

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00150

ΕΚΔΟΣΗ 1η

**ΠΟΥΚΑΜΙΣΟ ΑΝΔΡΙΚΟ ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ ΚΥΑΝΟΦΑΙΟ  
ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΟ & ΜΑΚΡΥΜΑΝΙΚΟ**

28 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΣ 2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

|   |           |
|---|-----------|
| <b>1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....</b>  | <b>4</b>  |
| <b>2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ .....</b>   | <b>4</b>  |
| 2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ .....   | 4         |
| 2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ .....   | 4         |
| 2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ .....  | 5         |
| <b>3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ .....</b>  | <b>6</b>  |
| <b>4. ΤΕΧΝΙΚΑ &amp; ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ .....</b>   | <b>7</b>  |
| 4.1 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....   | 7         |
| 4.1.1 Πρώτες Ύλες.....  | 7         |
| 4.1.2 Κατασκευαστικά στοιχεία .....   | 7         |
| 4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....  | 9         |
| 4.2.1 Τεχνικά χαρακτηριστικά .....  | 9         |
| 4.2.2 Ποιότητα Βαμβακιού .....  | 11        |
| 4.2.3 Πολυεστερικές ίνες.....   | 11        |
| 4.2.4 Ύφανση.....   | 11        |
| 4.2.5 Χρωματισμός .....   | 12        |
| 4.2.6 Φινίρισμα.....  | 12        |
| 4.2.7 Κουμπιά Συνθετικά Διαμέτρου 11mm.....   | 12        |
| 4.2.8 Ύφασμα θερμοκολλητικό 160g/m <sup>2</sup> .....   | 13        |
| 4.2.9 Ύφασμα θερμοκολλητικό 170g/m <sup>2</sup> .....   | 13        |
| 4.3 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ & ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ.....   | 14        |
| 4.3.1 Λεπτομέρειες Κατασκευής .....   | 14        |
| 4.3.1.1 Μπροστινά Φύλλα.....  | 14        |
| 4.3.1.2 Ωμίτης .....  | 14        |
| 4.3.1.3 Πίσω Φύλλο (πλάτη).....   | 14        |
| 4.3.1.4 Γιακάς.....   | 15        |
| 4.3.1.5 Τσέπες .....  | 15        |
| 4.3.1.6 Επωμίδες .....  | 15        |
| 4.3.1.7 Μανίκια.....  | 16        |
| 4.3.2 Ραφές.....  | 16        |
| 4.3.3 Μακροσκοπικά Ελαττώματα .....   | 16        |
| 4.3.4 Διαστάσεις.....   | 18        |
| 4.3.4.1 Κοντομάνικο.....  | 18        |
| 4.3.4.2 Μακρυμάνικο.....  | 18        |
| 4.4 ΣΗΜΑΝΣΗ ΠΟΥΚΑΜΙΣΩΝ.....   | 19        |
| 4.5 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....  | 20        |
| 4.5.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας & Λοιπές Απαιτήσεις .....   | 20        |
| <b>5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ .....</b>  | <b>20</b> |
| 5.1.1 Τρόπος συσκευασίας.....   | 20        |
| 5.1.1.1 Συσκευασία σε Χάρτινη Σακούλα ή Χαρτί.....  | 21        |
| 5.1.1.2 Καρτέλα οδηγιών φροντίδας πουκάμισου.....   | 21        |
| 5.1.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων .....   | 22        |
| 5.1.3 Σήμανση συσκευασίας.....  | 23        |
| <b>6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ .....</b>   | <b>24</b> |
| 6.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ .....  | 24        |
| 6.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα).....  | 24        |
| 6.1.2 Δειγματοληψία.....  | 25        |
| 6.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο .....   | 25        |
| 6.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο.....  | 25        |
| 6.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας |           |

|  |           |
|--|-----------|
| ΠΕΔ  | 26        |
| 6.1.2.4 Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό) | 26        |
| 6.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού   | 27        |
| 6.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος  | 27        |
| 6.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος  | 27        |
| 6.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού                                       | 27        |
| <b>7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>  | <b>28</b> |
| 7.1 ΕΠΙΣΗΜΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ                                   | 28        |
| 7.2 ΜΕΡΙΔΕΣ  | 28        |
| 7.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ                                  | 29        |
| <b>8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</b>  | <b>29</b> |
| 8.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH                    | 29        |
| 8.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ                                  | 29        |
| 8.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ  | 30        |
| <b>9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ</b>                          | <b>30</b> |
| <b>10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</b>                     | <b>30</b> |
| ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"  | A-1       |
| ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β"  | B-1       |
| ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Γ"  | Γ-1       |
| ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Δ"  | Δ-1       |
| ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Ε"  | E-1       |

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις για την προμήθεια πουκαμίσων ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ ανδρικών κοντομάνικων (τύπος 1) και μακρυμάνικων (τύπος 2) για το προσωπικό της ΠΑ.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

α. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (Reach) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

β. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 552/2009 της Επιτροπής της 22ας Ιουνίου 2009 για την τροποποίηση του παραρτήματος XVII του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την καταχώριση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

γ. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

### 2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ

|    |  |
|----|--|
| 1  | ISO 7211-2:1984 Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part2: Determination of number of threads per unit length                  |
| 2  | DIN EN 12127:1997 Textile Fabrics – Determination of mass per unit area using small samples  |
| 3  | ISO 13934-1:2013 Textiles – Tensile properties of fabrics – Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method. |
| 4  | ISO 7211-5:1984 Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric.       |
| 5  | AATCC 20-2007 Fiber Analysis: Qualitative  |
| 6  | AATCC 20A – 2008 Fiber Analysis: Quantitative  |
| 7  | ISO 1833-1:2006 (& technical corrigendum: 09) Textiles - Quantitative chemical analysis – Part1: General principles of testing                             |
| 8  | ISO 1833-11:2006 Textiles - Quantitative chemical analysis – Part11: Mixtures of cellulose & polyester (method using sulphuric acid)                       |
| 9  | EN 13392:2001 Textiles - Monofilaments - Determination of linear density   |
| 10 | ISO 3759:2007 Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change              |
| 11 | ISO 5077-07 Textiles – Determination of dimensional change in washing and drying   |

|    |  |
|----|--|
|    | ΕΛΟΤ EN ISO 6330 εκδ2η: 2012 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Διαδικασίες οικιακού πλυσίματος και στεγνώματος για δοκιμές κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων (Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing)   |
| 12 | ISO 105-X12:2001 Textiles – Tests for colour fastness – Part X12: Colour fastness to rubbing   |
| 13 | ΕΛΟΤ EN ISO 105-E04 3η εκδ:2013 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα- Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E04: Αντοχή χρωματισμών στον ιδρώτα [Textiles – Tests for colour fastness – Part E04: Colour fastness to perspiration (ISO 105-E04:2013)]                               |
| 14 | ISO 105-C06:2010 Textiles – Tests for colour fastness – Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering  |
| 15 | ΕΛΟΤ EN ISO 105-E01 3η εκδ:2013 Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E01: Αντοχή χρωματισμών στο νερό [Textiles – Tests for colour fastness – Part E01: Colour fastness to water (ISO 105-E01:2013)]  |
| 16 | ISO 3758:2005 Textiles – Care labeling code using symbols  |
| 17 | ISO 105-B01:1994 (including amendment1:1998) Textiles – Tests for colour fastness – Part B01: Colour fastness to daylight  |
| 18 | ISO 105-B02:1994 (including amendment2:2000) Textiles – Tests for colour fastness – Part B02: Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test  |
| 19 | ISO 105-D01:2010 Textiles – Tests for colour fastness – Part D01: Colour fastness to dry cleaning  |
| 20 | EN 14362-1:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43) |
| 21 | EN 14362-3:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)              |
| 22 | ISO 3071:05 Textiles – Determination of pH of aqueous extract  |
| 23 | TE 34-248, «Μέθοδοι Δειγματοληπτικού Ελέγχου»  |
| 24 | ISO 105-A02: 1993 (including technical corrigendum 1:05): Textiles – Tests for colour fastness – Part A02: Grey Scale for assessing change in colour   |
| 25 | ISO 536:95 Paper and board: Determination of grammage  |
| 26 | ISO 2759:01 Board: Determination of bursting strength  |
| 27 | Πίνακες Απαγορευμένων Χρωμάτων (Χρωμάτων που έχουν χαρακτηριστεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα και άλλων απαγορευμένων χρωμάτων) (Πηγή ΟΕΚΟ TEX <a href="http://www.oeko-tex.com">www.oeko-tex.com</a> και ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε της παρούσας ΠΕΔ)                                  |

### 2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Η ΤΠ 02509/28-11-2003/E1.0 (ΔΑΥ/Γ6/4) με τίτλο «ΠΟΥΚΑΜΙΣΟ ΚΥΑΝΟΦΑΙΟ ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ ΑΝΔΡΙΚΟ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΟ» και η ΤΠ 02508/24-11-2003/E1.0 με τίτλο «ΠΟΥΚΑΜΙΣΟ ΚΥΑΝΟΦΑΙΟ ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ ΑΝΔΡΙΚΟ ΜΑΚΡΥΜΑΝΙΚΟ» (ΔΑΥ/Γ6/4) καταργούνται.

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

### 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

| <b>(ΤΥΠΟΣ 1) ΥΠΟΚΑΜΙΣΟ ΑΝΔΡΙΚΟ ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ ΚΥΑΝΟΦΑΙΟ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΟ</b> |                            |                                  |
|--|----------------------------|----------------------------------|
| <b>A/A</b>   | <b>ΥΛΙΚΟ<br/>(Μέγεθος)</b> | <b>ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)</b> |
| 1.   | <b>XS (38)</b>             | 8405231142351                    |
| 2.   | <b>S (39)</b>              | 8405231142352                    |
| 3.   | <b>M (40)</b>              | 8405231142353                    |
| 4.   | <b>L (41)</b>              | 8405231142354                    |
| 5.   | <b>XL (42)</b>             | 8405231142355                    |
| 6.   | <b>XXL (44)</b>            | 8405231142356                    |
| 7.   | <b>XXXL (46)</b>           | 8405231142357                    |

| <b>(ΤΥΠΟΣ 2) ΥΠΟΚΑΜΙΣΟ ΑΝΔΡΙΚΟ ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ ΚΥΑΝΟΦΑΙΟ ΜΑΚΡΥΜΑΝΙΚΟ</b> |                            |                                  |
|--|----------------------------|----------------------------------|
| <b>A/A</b>   | <b>ΥΛΙΚΟ<br/>(Μέγεθος)</b> | <b>ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)</b> |
| 1.   | <b>XS (38)</b>             | 8405231139406                    |
| 2.   | <b>S (39)</b>              | 8405231139407                    |
| 3.   | <b>M (40)</b>              | 8405231139408                    |
| 4.   | <b>L (41)</b>              | 8405231139409                    |
| 5.   | <b>XL (42)</b>             | 8405231139410                    |
| 6.   | <b>XXL (44)</b>            | 8405231139411                    |
| 7.   | <b>XXXL (46)</b>           | 8405231139412                    |

α. Οι προμηθευτές για προμήθειες της ΠΑ να απευθύνονται στο Τμήμα Κωδικοποίησης του 201 ΚΕΦΑ (Τ2/5) (Αρχική Υπηρεσία Κωδικοποίησης Υλικού - ΑΥΚΥ) στα τηλέφωνα 210 5504251 και 210 5504253 ή στο fax 210 5504253 για **επιβεβαίωση των Αριθμών Ονομαστικού (NSN) ή επίδοση νέων. Ενδεικτικά παρατίθενται αντίστοιχα στοιχεία παλαιότερης προμήθειας.**

β. Τα πουκάμισα που περιγράφονται στην παρούσα, ανήκουν στην κλάση 8405 “Ανδρικά ενδύματα” κατά NATO AcodP-2/3.

γ. Ο κωδικός CPV με βάση τον κανονισμό (ΕΚ) της §2.1-γ, είναι 18330000-1 με περιγραφή «Κοντομάνικες φανέλες και πουκάμισα» για τον **Τύπο 1** (κοντομάνικα) και 18332000-5 με περιγραφή «Πουκάμισα» για τα **Τύπο 2** (μακρυμάνικα).

## 4. ΤΕΧΝΙΚΑ & ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### 4.1 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

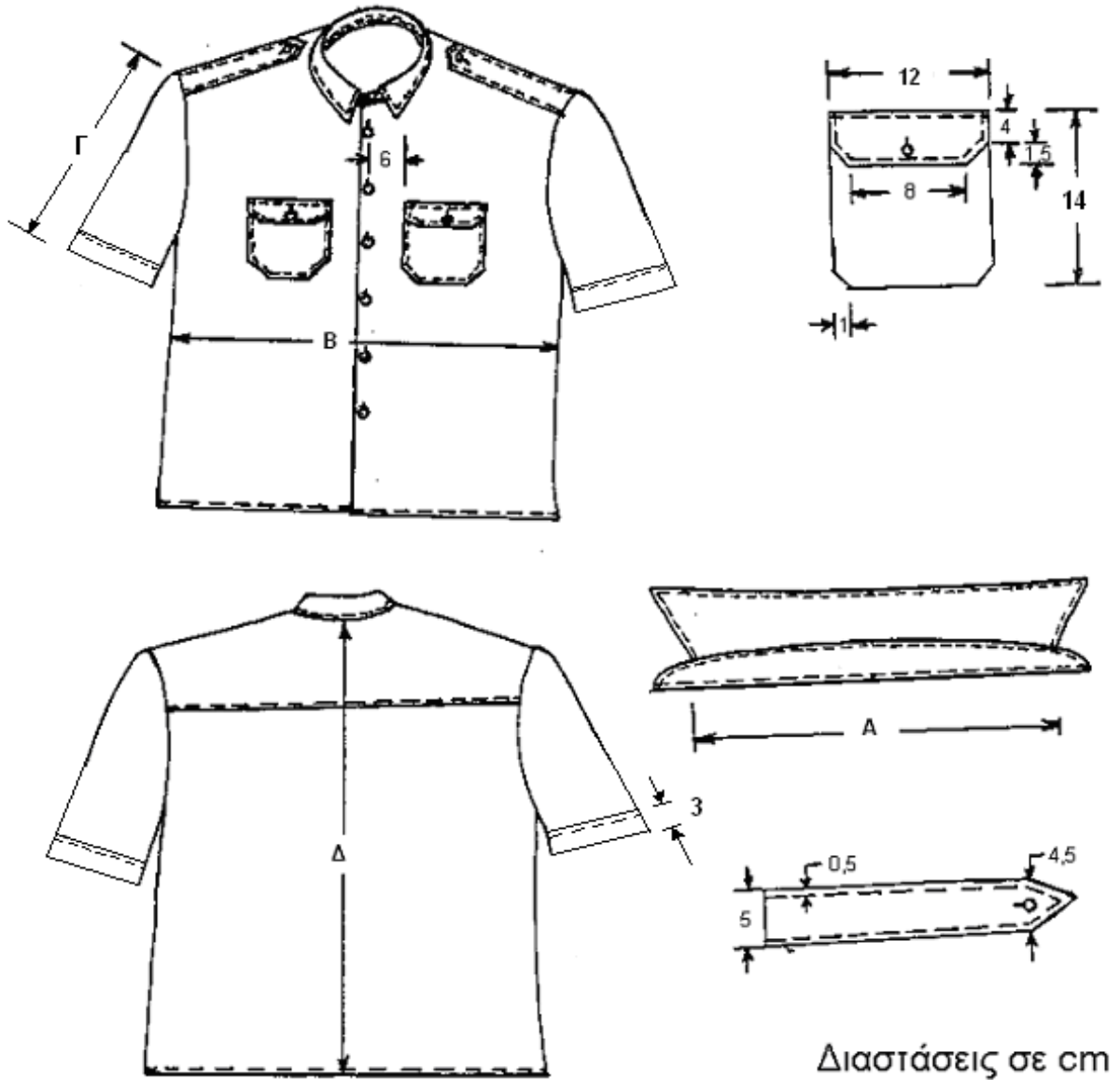
#### 4.1.1 Πρώτες Ύλες

Για την κατασκευή των πουκάμισων και των δύο τύπων χρησιμοποιούνται οι παρακάτω πρώτες ύλες:

- α. Ύφασμα σύμμεικτο ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ της §4.2.1.
- β. Κλωστή βαμβακερή Ne<sub>c</sub> 34/2 λευκού χρώματος.
- γ. Κουμπιά συνθετικά λευκά διαμέτρου 11 χιλιοστών με τέσσερις τρύπες της §4.2.7.
- δ. Ταινία επισημάνσεων βαμβακερή μερσεριζέ λευκή, πλάτους 50 χιλιοστών.
- ε. Ύφασμα θερμοκολλητικό, της §4.2.8.
- στ. Ύφασμα θερμοκολλητικό, της §4.2.9.
- ζ. Πλαστικό μπανελάκι ενίσχυσης γιακά.

#### 4.1.2 Κατασκευαστικά στοιχεία

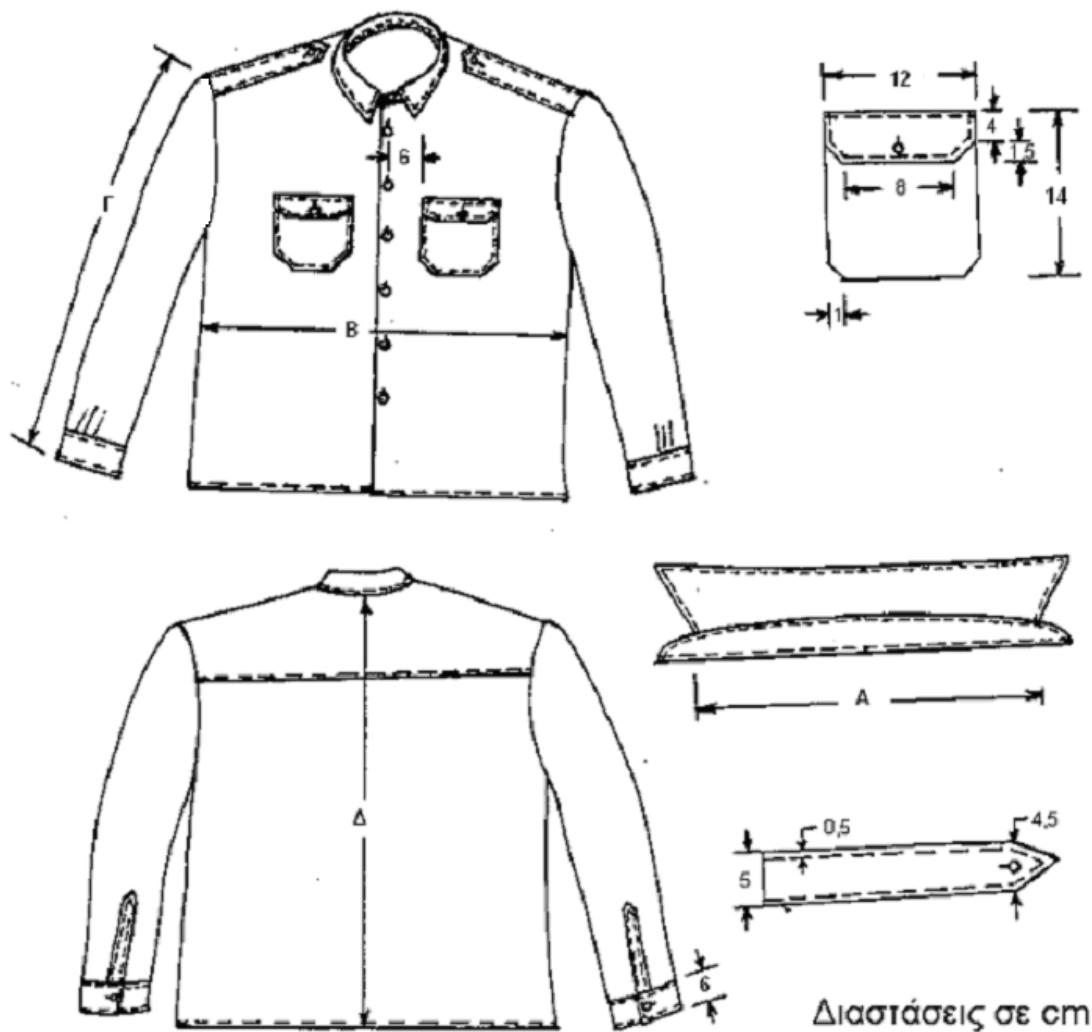
- α. Η κατασκευή των πουκάμισων θα γίνεται σύμφωνα με τα ακόλουθα σχέδια [(**Σχέδιο 1 – Τύπος 1**) και (**Σχέδιο 2 – Τύπος 2**)] και τα μεγέθη της §4.3.4.
- β. Τα υπό προμήθεια πουκάμισα πρέπει επίσης να κατασκευάζονται σύμφωνα με τα πατρών της Υπηρεσίας.
- γ. Για την επιμέλεια της κατασκευής, ο προμηθευτής-κατασκευαστής να λαμβάνει υπόψη του τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας.
- δ. Το πουκάμισο κατασκευάζεται με τη συρραφή δύο μπροστινών και ενός οπίσθιου φύλλου, του γιακά, των μανικιών, του ωμίτη, των δύο μπροστινών τσεπών με κάλυμμα και των επωμίδων.



Διαστάσεις σε cm

Σχέδιο 1 Κατασκευαστικά Σχέδια Κοντομάνικου πουκάμισου (Τύπος 1)





Σχέδιο 2 Κατασκευαστικά Σχέδια Μακρυμάνικου πουκάμισου (Τύπος 2)

## 4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 4.2.1 Τεχνικά χαρακτηριστικά

| A/A | Τεχνικό χαρακτηριστικό  | Μέθοδος δοκιμής | Όρια - εκπτώσεις  |
|-----|---|-----------------|---|
| 1.  | Ύφανση  | Οπτικά          | Απλή 1/1 ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ (§4.2.4)   |
| 2.  | Πυκνότητα στημονιού [κλωστές/cm]  | ISO 7211-2      | 45 ±1 ΧΕ  |
| 3.  | Πυκνότητα υφαδιού [κλωστές/cm]  | ISO 7211-2      | 30 ±1 ΧΕ  |
| 4.  | Βάρος [g/m <sup>2</sup> ] (με προσθήκη της νόμιμης εμπορικά υγρασίας βάμβακος 8,5% & πολυεστέρα 0,4%) | DIN EN 12127    | 115 ± 3% ΧΕ   |
| 5.  | Αντοχή στον εφελκυσμό (στημόνι) [N]   | ISO 13934-1     | 450 ≤ ΧΕ<br>(ευρεθείσες τιμές 445 ≤ & < 450 στρογγυλοποιούνται σε 450)<br><br>420 ≤ & < 445 εκπ 6%<br>(ευρεθείσες τιμές 415 ≤ & < 420 |

|      |   |  |  |
|------|---|--|--|
|      |   |  | στρογγυλοποιούνται σε 420)   |
| 6.   | Αντοχή στον εφελκυσμό (υφάδι) [N]   | ISO 13934-1  | 350 ≤ XE<br>(ευρεθείσες τιμές 345 ≤ & < 350<br>στρογγυλοποιούνται σε 350)<br><br>320 ≤ & < 345 εκπ 6%<br>(ευρεθείσες τιμές 315 ≤ & < 320<br>στρογγυλοποιούνται σε 320) |
| 7.   | Τίτλος νήματος (στημόνι) (Ne <sub>c</sub> )   | ISO 7211-5   | 80/2 ± 3 XE  |
| 8.   | Τίτλος νήματος (υφάδι) (Ne <sub>c</sub> )   | ISO 7211-5   | 80/2 ± 3 XE  |
| 9.   | Σύνθεση (%)   | (AATCC 20 & AATCC 20A) ή (AATCC 20 & ISO 1833-1 & ISO 1833-11)   | Βαμβάκι 80% ± 2%<br>Πολυεστέρας 20% ± 2%   |
| 10.  | Γραμμική πυκνότητα ινών πολυεστέρας (ή denier ή dtex)   | EN 13392 (Παράρτημα Α)   | (1,2-1,5) denier<br>(1,1- 1,3) dtex  |
| 11α. | Συστολή στημονιού (πλυντήριο και line dry) [%]  | ISO 3759 & ISO 5077 & ISO 6330 (μέθοδος 5N <sup>h</sup> στους 50°C)  | -1,0 ≤ XE<br><br>εκπ 2% -1,5 ≤ & < -1,0  |
| 11β. | Συστολή υφαδιού (πλυντήριο και line dry) [%]  | ISO 3759 & ISO 5077 & ISO 6330 (μέθοδος 5N <sup>h</sup> στους 50°C)  | -1,0 ≤ XE<br><br>εκπ 2% -1,5 ≤ & ≤ -1,0  |
| 12.  | Αντοχή χρωματισμού  |  |  |
| α.   | στην ξηρή τριβή   | ISO 105 X12  | 4-5 ≤ XE   |
| β.   | στην υγρή τριβή   | ISO 105 X12  | 4-5 ≤ XE   |
| γ.   | στον ιδρώτα   | ISO 105 E04  | 4-5 ≤ XE<br>staining & colour change   |
| δ.   | στην πλύση (40°C)X2   | ISO 105 C06-A2S  | 4-5 ≤ XE<br>staining & colour change<br>Η εκτίμηση πραγματοποιείται μετά το πρώτο τεστ και μετά το δεύτερο τεστ  |
| ε.   | στο νερό  | ISO 105 E01  | 4-5 ≤ XE<br>Staining & colour change   |
| στ.  | στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως  | ISO 105-B01 ή ISO 105-B02  | 5 < XE   |
| ζ.   | στο στεγνό καθάρισμα  | ISO 105-D01  | 4-5 ≤ XE   |
| 13.  | Μέθοδοι προσδιορισμού παρουσίας συγκεκριμένων αρωματικών αμινών προερχόμενων από αζωχρώματα <sup>1,1α</sup> | Οι προβλεπόμενες μέθοδοι του κανονισμού REACH Καν. Reach Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-1:2012 & EN 14362-3:2012) | Τα προβλεπόμενα από τον κανονισμό REACH  |
| 14.  | pH  | ISO 3071   | 4,0 - 7,5  |
| 15.  | Απώλεια δι' εκπλύσεως επί %   | Y 388  | XE ≤ 1,0   |

|     |                             |                   |                         |
|-----|-----------------------------|-------------------|-------------------------|
| 16. | Έλεγχος ποιότητας βαμβακιού | Μικροσκόπιο       | §4.2.2                  |
| 17. | Έλεγχος χρωμάτων            | Χημικές αναλύσεις | Παρατήρηση 6 & §4.2.5-β |

#### Παρατηρήσεις:

1. Δεν πρέπει να έχουν χρησιμοποιηθεί απαγορευμένα αζωχρώματα σύμφωνα με τον κανονισμό REACH Annex XVII Appendix 8– Entry 43 (πίνακας απαγορευμένων αμινών παράρτημα “B” της ΠΕΔ). Η Υπηρεσία πραγματοποιεί έλεγχο σε μία από τις μερίδες παραλαβής **τυχαία επιλεγμένη**. Σε περίπτωση που βρεθεί να έχει γίνει **χρήση απαγορευμένων ουσιών υπάρχει απευθείας απόρριψη της μερίδας και έλεγχος όλων των μερίδων**.

1α. Το τεστ EN 14362-3:2012 **δύναται** να πραγματοποιείται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, **τυχαία επιλεγμένη, μόνον εφόσον δοθούν οι χημικές δομές των χρησιμοποιηθέντων χρωμάτων από τον προμηθευτή**.

2. Το εργαστήριο που θα πραγματοποιήσει τους ελέγχους δύναται να χρησιμοποιήσει την έκδοση του προτύπου που αναφέρεται στα σχετικά ή νεότερη εφόσον στη νεότερη έκδοση δεν τροποποιείται η βασική μεθοδολογία του ελέγχου και ως εκ τούτου δεν επηρεάζεται το αποτέλεσμα σε σχέση με την αναφερόμενη έκδοση των σχετικών.

3. Για αποκλίσεις πέραν των προβλεπόμενων στον πίνακα, συμπεριλαμβανομένων των τυχόν εκπτώσεων, υπάρχει απόρριψη

XE = χωρίς έκπτωση

εκπ = έκπτωση

4. Ο συμβολισμός 4-5 αποτελεί συγκεκριμένη διαβάθμιση των κλιμάκων των γκρι ενδιάμεση του 4 και του 5. Αντιστοίχως συμβολισμός 3-4 αποτελεί συγκεκριμένη διαβάθμιση των κλιμάκων των γκρι ενδιάμεση του 3 και του 4.

5. Η εκτίμηση λεκιάσματος όπου προβλέπεται γίνεται στο βαμβακερό, το πολυεστερικό και το νάιλον τμήμα του πολυμάρτηρα.

6. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να πραγματοποιεί δειγματοληπτικούς ελέγχους π.χ. για να αποκλείσει ότι έχει γίνει χρήση θειοχρωμάτων ή χρωμάτων Direct ή απαγορευμένων χρωμάτων κατά το ΟΕΚΟ – TEX (σχετικό §2.2-27 και ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “E”) κλπ.

7. Το σύμβολο (-) στην ιδιότητα 11α και 11β δηλώνει συστολή

#### 4.2.2 Ποιότητα Βαμβακιού

α. Το βαμβάκι θα είναι καλά εκκοκκισμένο, καθαρισμένο, εξαιρετικά μακρόινο, ομοειδές, λεπτό.

β. Απαγορεύεται η πρόσμιξη βαμβακιού προσβλημένου από έντομα (cotton mozt) «αναμμένου» λόγω κακής αποθήκευσης και συντήρησης, καθώς και βαμβακιού που περιέχει υπολείμματα της ίδιας ή ξένης βιομηχανίας ή άλλες φυτικές ύλες.

#### 4.2.3 Πολυεστερικές ίνες

Οι πολυεστερικές ίνες πρέπει να παρασκευάζονται από την πολυεστεροποίηση αιθυλενογλυκόλης και Π-φθαλικού οξέος και το ελάχιστο μήκος τους να είναι 38 - 40 mm. Ο τίπλος αυτών πρέπει να είναι 1,2 – 1,5 denier. Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση ινών από υπολείμματα βιομηχανικών επεξεργασιών.

#### 4.2.4 Ύφανση

Η ύφανση πρέπει να είναι επιμελημένη, ισόπυκνη συνεκτική, χωρίς οπές, αραιώματα, κόμβους κ.λ.π. Το σχέδιο της ύφανσης είναι 1X1. Το ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ θα δημιουργείται με εναλλαγή λευκού και μπλε νήματος στο στημόνι, ενώ το υφάδι θα είναι από λευκό νήμα.

#### 4.2.5 Χρωματισμός

α. Ο χρωματισμός δεν πρέπει να διαφοροποιείται οπτικά από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας, επιτρεπομένης μικρής απόκλισης για την οποία δύναται η επιβολή έκπτωσης. Ο έλεγχος πραγματοποιείται στα πλαίσια του μακροσκοπικού ελέγχου (§4.3.3). Θα πρέπει να είναι ομοιόμορφος, καθ' όλο το μήκος και πλάτος του υφάσματος του πουκάμισου.

β. Για τη βαφή των βαμβακερών ινών χρησιμοποιούνται χρώματα αναγωγής («κάδου» - Vat dyes), ή χρώματα αντιδράσεως (Reactive dyes), ενώ για τη βαφή των πολυεστερικών ινών χρησιμοποιούνται χρώματα διασποράς (Disperse dyes). Η Υπηρεσία **διατηρεί το δικαίωμα** ελέγχου των χρωμάτων συμπεριλαμβανομένης και της κατηγορίας τους με έξοδα του προμηθευτή (και πέραν των προβλεπόμενων ελέγχων της §4.2.1-13). Απαγορεύεται η χρήση χρωμάτων θείου, Direct και οποιασδήποτε άλλης γενικής κατηγορίας εκτός των δύο αναφερομένων ανωτέρω. **Τα χρησιμοποιούμενα χρώματα και οι διαδικασίες βαφής και φινιρίσματος πρέπει να εξασφαλίζουν την ομοιομορφία, τις αντοχές που προβλέπονται στην §4.2.1 και την προβλεπόμενη απόχρωση (δείγμα υπηρεσίας).** Ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§2.1-1 & 2, 7.3 & 8.1), καθώς και του σχετικού §2.2-27.

#### 4.2.6 Φινίρισμα

α. Μετά την ύφανση πρέπει να γίνουν κατάλληλες φινιριστικές κατεργασίες που είναι αναγκαίες ώστε αφενός να επιτυγχάνονται οι τιμές των ιδιοτήτων της §4.2.1 και αφετέρου να αποφεύγονται τα μακροσκοπικά ελαττώματα της §4.3.3.

β. Για όλα τα υλικά που υπάρχουν στο τελικό προϊόν ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§ 2.1-α και -β και 7.3 και 8.1).

#### 4.2.7 Κουμπιά Συνθετικά Διαμέτρου 11mm

α. Τα κουμπιά κατασκευάζονται από κατάλληλο συνθετικό πολυμερές, ώστε να αντέχουν στη μέγιστη θερμοκρασία σιδερώματος 150°C (σημείο τήξης μεγαλύτερο από 160°C).

β. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά τους παρατίθενται στον παρακάτω πίνακα:

| Τεχνικά Χαρακτηριστικά           | Απαιτήσεις   |
|----------------------------------|--|
| Αντίδραση με Οργανικούς Διαλύτες | Τα κουμπιά να αντέχουν και να μην αντιδρούν με τους οργανικούς διαλύτες (τριχλωροαιθυλένιο, υπερχλωροαιθυλένιο κ.λ.π.) οι οποίοι χρησιμοποιούνται για τον καθαρισμό των πουκαμίσων, χωρίς να αλλοιώνεται η επιφάνεια και να μεταβάλλεται ο χρωματισμός τους. |
| Αντοχή σε Υψηλές Θερμοκρασίες    | Τα κουμπιά πρέπει να αντέχουν σε υψηλές θερμοκρασίες και να μη σπάνε εξαιτίας της.   |
| Σημείο Τήξης                     | Το σημείο τήξεως τους είναι μεγαλύτερο από <b>160°C</b> .  |
| Επιφάνεια                        | Τα κουμπιά πρέπει να έχουν λεία και ομοιογενή επιφάνεια, κανονικό σχήμα χωρίς ελαττώματα.  |
| Χρωματισμός                      | Ο χρωματισμός να είναι λευκός όπως καθορίζεται στο επισημοποιημένο Δείγμα. Προκειμένου η απόχρωση να μην μεταβάλλεται κατά τη χρήση και  |

|  |   |
|--|---|
|  | με την παρέλευση του χρόνου η βαφή πρέπει να γίνεται στη μάζα των κουμπιών και όχι επιφανειακά. |
|--|---|

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ**

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το Χημείο θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξετασθούν λαμβάνοντας δείγματα από το έτοιμο προϊόν.

**4.2.8 Ύφασμα θερμοκολλητικό 160g/m<sup>2</sup>**

| Τεχνικό χαρακτηριστικό  | Μέθοδος Δοκιμής   | Όρια - εκπτώσεις               |
|---|---|--------------------------------|
| Σύνθεση (%)   | (AATCC 20 & AATCC 20A) ή (AATCC 20 & ISO 1833-1 & ISO 1833-11)      | 100% βαμβάκι άριστης ποιότητας |
| Βάρος (g/m <sup>2</sup> )   | DIN EN 12127  | (160 ± 3) g/m <sup>2</sup>     |
| Συστολή στο πλύσιμο (%)   | ISO 3759 & ISO 5077 & ISO 6330 (μέθοδος 5N <sup>h</sup> στους 50°C) | (0,5 – 1) %                    |
| Συστολή (%) σε θερμοκρασίες 150-160°C   |   | (0 – 0,3) %                    |
| Αυτοκόλλητο<br>Η χρησιμοποιούμενη κόλλα πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής, να μην είναι αλλοιωμένη και να μην περιέχει άλατα ψευδαργύρου |   |                                |

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ**

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το Χημείο θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξετασθούν λαμβάνοντας δείγματα από το έτοιμο προϊόν.

**4.2.9 Ύφασμα θερμοκολλητικό 170g/m<sup>2</sup>**

| Τεχνικό χαρακτηριστικό                | Μέθοδος Δοκιμής   | Όρια - εκπτώσεις               |
|---------------------------------------|---|--------------------------------|
| Σύνθεση (%)                           | (AATCC 20 & AATCC 20A) ή (AATCC 20 & ISO 1833-1 & ISO 1833-11)      | 100% βαμβάκι άριστης ποιότητας |
| Βάρος (g/m <sup>2</sup> )             | DIN EN 12127  | (170 ± 3) g/m <sup>2</sup>     |
| Συστολή στο πλύσιμο (%)               | ISO 3759 & ISO 5077 & ISO 6330 (μέθοδος 5N <sup>h</sup> στους 50°C) | (0,5 – 1) %                    |
| Συστολή (%) σε θερμοκρασίες 150-160°C |   | (0 – 0,3) %                    |

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>Αυτοκόλλητο<br/>         Η χρησιμοποιούμενη κόλλα πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής, να μην είναι αλλοιωμένη και να μην περιέχει άλατα ψευδαργύρου</p> |  |  |
|--|--|--|

#### ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το Χημείο θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξετασθούν λαμβάνοντας δείγματα από το έτοιμο προϊόν.

### **4.3 ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ & ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ**

#### **4.3.1 Λεπτομέρειες Κατασκευής**

##### **4.3.1.1 Μπροστινά Φύλλα**

α. Το αριστερό (στην πλευρά του αριστερού χεριού, όταν είναι φορεμένο) μπροστινό φύλλο καταλήγει στο μέσον του στήθους, όπου και αναδιπλώνεται δύο φορές προς την έξω πλευρά σε πλάτος 3,5 cm  $\pm$  1mm και γαζώνεται σε απόσταση 0,5cm (ποδαράκι) από τις δύο άκρες που δημιουργούνται. Στο μέσον της αναδίπλωσης κατασκευάζονται οι κουμπότρυπες.

β. Το δεξιό (στην πλευρά του δεξιού χεριού, όταν είναι φορεμένο) μπροστινό φύλλο αναδιπλώνεται δύο φορές προς την έξω πλευρά σε πλάτος 3 cm και γαζώνεται στην άκρη της εξωτερικής αναδίπλωσης που δημιουργείται.

γ. Στην αναδίπλωση του δεξιού μπροστινού φύλλου και στο κέντρο ράβονται επτά (7) κουμπιά, της §4.2.7. Το πρώτο κουμπί ράβεται στο μέσον του ποδιού του κολάρου και το δεύτερο σε απόσταση επτά (7) cm από το πρώτο. Τα υπόλοιπα κουμπιά ράβονται σε απόσταση 8,5 – 9 cm μεταξύ τους. Στο κάτω μέρος του δεξιού φύλλου και στην εσωτερική πλευρά, ράβεται ένα εφεδρικό κουμπί, όμοιο με τα υπόλοιπα.

δ. Στην αναδίπλωση του αριστερού μπροστινού φύλλου σχηματίζονται οι αντίστοιχες κουμπότρυπες. Η πρώτη στην κορυφή είναι οριζόντια ενώ οι υπόλοιπες κατακόρυφες. Στις άκρες από τις κουμπότρυπες η ενίσχυση που γίνεται να μην προκαλεί ζάρωμα στο ύφασμα.

ε. Η ένωση με την πλάτη γίνεται με πλακοραφή.

##### **4.3.1.2 Ωμίτης**

Σχηματίζεται από διπλό ύφασμα και ενώνεται με την πλάτη (πίσω φύλλο) χωρίς να είναι εμφανή τα ξέφτια του υφάσματος. Επίσης ενώνεται με τα μανίκια. Το ύφασμα του ωμίτη κατά το μήκος του, θα κόβεται στην ίδια διεύθυνση με τα μπροστινά φύλλα και θα τοποθετείται σε κάθετη διεύθυνση προς το υπόλοιπο πουκάμισο (κόντρα).

##### **4.3.1.3 Πίσω Φύλλο (πλάτη)**

Το πίσω φύλλο συρράπτεται με τον ωμίτη (μπαίνει ανάμεσα στα δύο φύλλα του ωμίτη) με απλή εξωτερική ραφή, ενώ με τα μανίκια και τα δύο μπροστινά φύλλα με πλακοραφή. Στην ένωση με τον ωμίτη κατασκευάζονται δύο πιέτες όπως του επισήμου δείγματος.

#### 4.3.1.4 Γιακάς

- α. Σχηματίζεται από δύο μέρη, το κολάρο και το λουριδάκι.  
 β. Το κολάρο κατασκευάζεται από διπλό ύφασμα (πάνω και κάτω φύλλο). Στο εσωτερικό του γιακά και συγκεκριμένα στο πάνω φύλλο τοποθετείται θερμοκολλητικό ύφασμα της §4.2.9, πάνω σε αυτό τοποθετείται θερμοκολλητικό ύφασμα της §4.2.8 και πάνω σε αυτό και στις μύτες του γιακά τοποθετείται πλαστικό μπανελάκι της §4.1.1-ζ, επικαλυμμένο με ύφασμα της §4.2.8. Η όλη κατασκευή φαίνεται στο επισημοποιημένο δείγμα της Υπηρεσίας. Το κολάρο φέρει περιμετρικά σε απόσταση 0,5 cm από το άκρο γαζί.  
 γ. Το λουριδάκι κατασκευάζεται από διπλό ύφασμα (πάνω και κάτω φύλλο) και ενισχύεται εσωτερικά με θερμοκολλητικό ύφασμα της §4.2.8, το οποίο τοποθετείται στο πάνω φύλλο.  
 δ. Το κολάρο ενώνεται με το λουριδάκι με διπλό γαζί.  
 ε. Το λουριδάκι ενώνεται με το υπόλοιπο πουκάμισο με απλό γαζί.  
 στ. Το ύφασμα για το γιακά και το λουριδάκι κατά το μήκος τους, θα κόβονται στην ίδια διεύθυνση με τα μπροστινά φύλλα και θα τοποθετούνται σε κάθετη διεύθυνση με τα βασικά φύλλα του πουκάμισου (κόντρα) και παράλληλα με τον ωμίτη.

#### 4.3.1.5 Τσέπες

- α. Σε κάθε μπροστινό φύλλο ράβονται εξωτερικές τσέπες με κάλυμμα που κουμπώνεται με ένα κουμπί. Το πάνω μέρος κάθε τσέπης (όχι του καλύμματος) βρίσκεται σε απόσταση 15 cm από το κάτω μέρος του ποδιού του κολάρου για τα δύο πρώτα μεγέθη (38 και 39), 16 cm για τα μεσαία μεγέθη (40,41 και 42) και 17 cm για τα τελευταία μεγέθη (44 και 46). Οι κατακόρυφες άκρες κάθε τσέπης προς το μέσον του στήθους απέχουν από τη γραμμή των κουμπιών του πουκαμίσου, όταν αυτό είναι κουμπωμένο 5,5 – 6 cm. Το ύφασμα της πάνω πλευράς της τσέπης αναδιπλώνεται προς τα μέσα και ράβεται με απλό γαζί σε απόσταση 2 cm από την άκρη. Η ραφή της τσέπης γίνεται στο άκρο της (τσίμα) με απλό γαζί. Στη μέση της τσέπης και σε κατάλληλη απόσταση από την πάνω πλευρά θα είναι ραμμένο ένα κουμπί όμοιο με τα μπροστινά.  
 β. Το κάλυμμα της τσέπης γίνεται από διπλό ύφασμα (πάνω και κάτω φύλλο) και ενισχύεται εσωτερικά από θερμοκολλητικό ύφασμα της §4.2.9. Το θερμοκολλητικό τοποθετείται στο πάνω φύλλο. Το κάλυμμα φέρει εξωτερικά περιμετρικό γαζί σε απόσταση 0,5 cm από την άκρη και στερεώνεται 1 cm πάνω από την τσέπη με το ίδιο γαζί. Στο κάλυμμα της τσέπης θα υπάρχει κουμπότρυπα, το κέντρο της οποίας θα βρίσκεται στο μέσον και σε απόσταση 1,5 cm από την κάτω άκρη, αντιστοιχη με το κουμπί της τσέπης.  
 Η διεύθυνση του υφάσματος στην τσέπη θα είναι ίδια με τα μπροστινά φύλλα (αποκλείονται τα «κόντρα»).
- Οι διαστάσεις της τσέπης εμφανίζονται στην §4.3.4.3.  
 Λεπτομέρειες της τσέπης φαίνονται στο σχέδιο της §4.1.2 και στο Επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

#### 4.3.1.6 Επωμίδες

Οι επωμίδες θα κατασκευάζονται από διπλό ύφασμα (πάνω και κάτω φύλλο) και θα ενισχύονται εσωτερικά από το θερμοκολλητικό ύφασμα της §4.2.9. Το θερμοκολλητικό τοποθετείται στο πάνω φύλλο. Οι επωμίδες θα φέρουν περιμετρικά γαζί σε απόσταση 0,5 cm από τις άκρες. Αυτές θα είναι μόνιμα ραμμένες στη μανικोकόλληση και θα κουμπώνουν προς την πλευρά του γιακά με

ένα κουμπί, ίδιο με τα μπροστινά. Η ραφή (ένωση) των επωμίδων θα γίνεται σε τέτοια θέση ώστε το μπροστινό γαζί να συμπίπτει με το γαζί της ένωσης του ωμίτη με τα μπροστινά φύλλα. Το πλάτος των επωμίδων θα είναι 5 cm στη βάση και 4,5 cm στο ύψος του κουμπιού. Το μήκος της επωμίδας θα είναι ανάλογο με το μήκος του πουκάμισου, ώστε η προς το γιακά άκρη της να φτάνει σε απόσταση 0,5 cm από την αναδίπλωση του γιακά. Η διεύθυνση του υφάσματος για τις επωμίδες θα είναι η ίδια με αυτή του ωμίτη.

#### 4.3.1.7 Μανίκια

α. Οι άκρες των μανικιών για τα **κοντομάνικα** πουκάμισα θα γίνονται με διπλή αναδίπλωση του υφάσματος προς τα έξω. Το ρεβέρ που δημιουργείται έχει πλάτος 3 cm και ράβεται με γαζί 0.5 cm από το εσωτερικό άκρο της αναδίπλωσης (ποδαράκι).

β. Οι άκρες των μανικιών στα **μακρυμάνικα** πουκάμισα θα είναι απλές μανσέτες που θα φέρουν εσωτερικά ενίσχυση από θερμοκολλητικό ύφασμα της §4.2.9. Θα ενώνονται με το μανίκι με δύο παράλληλα γαζιά 0,5 cm απόστασης μεταξύ τους. Η μανσέτα θα φέρει περιμετρικά και σε απόσταση 0,5 cm από το άκρο γαζί. Στη μέση της η μανσέτα φέρει κουμπί, όμοιο με τα μπροστινά, και κουμπότρυπα. Στο πλάι το μανίκι φέρει άνοιγμα 17-18 cm μαζί με το άνοιγμα της μανσέτας. Το πλάτος της μανσέτας είναι 6 cm. Στο άνοιγμα το μανίκι φέρει πατιλέτα 2,5 cm, η οποία συνεχίζεται πάνω από το άνοιγμα 4 cm. Πάνω από την ραφή της μανσέτας δημιουργούνται δύο πιέτες όπως στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

γ. Η ένωση των μανικιών με το κυρίως σώμα θα γίνεται με **πλακοραφή** καθώς και το κλείσιμο του μανικιού που είναι σε συνέχεια με την **πλακοραφή** ένωσης των μπροστινών φύλλων με την πλάτη.

#### 4.3.2 Ραφές

α. Οι ραφές των διαφόρων τεμαχίων θα γίνουν με κατάλληλες γαζωτικές μηχανές χρησιμοποιώντας **πλακοραφή** ή απλή ραφή κατά περίπτωση και την κλωστή της §4.1.1-β, με τέτοιο τρόπο ώστε η πυκνότητα των βελονιών να είναι 4-5 ανά cm.

β. Η βελόνα πρέπει να έχει το μικρότερο δυνατό μέγεθος που μπορεί να χρησιμοποιηθεί με την καθοριζόμενη κλωστή, ώστε το μέγεθος της τρύπας της στο ύφασμα να είναι η μικρότερη δυνατή.

γ. Οι τυχόν ατέλειες ή τα σπασίματα της κλωστής πρέπει να στερεώνονται με επαναφορά της ραφής κατά  $1,5 \pm 0,5$  cm. Η τάση της κλωστής πρέπει να είναι κανονική, για να μη παρουσιάζεται χαλάρωση της ραφής.

δ. Οι άκρες των στριφωμάτων και γενικά όλων των ραφών θα διπλώνονται προς τα μέσα, ώστε με το ράψιμο να στερεώνονται απόλυτα και να μη φαίνονται ελεύθερες άκρες υφασμάτων. Η ραφή της μανικοκόλλησης να είναι συνεχής και να συμπίπτει στο σημείο της μασχάλης. Τα κουμπιά θα είναι σταθερά ραμμένα και οι κουμπότρυπες ενισχυμένες περιμετρικά χωρίς να φαίνονται ξέφτια ή άκρες κλωστών και χωρίς να δημιουργούνται πτυχωσεις (τσαλακώματα) στο ύφασμα γύρω από την κουμπότρυπα.

#### 4.3.3 Μακροσκοπικά Ελαττώματα

| A/A | ΕΛΕΓΧΟΣ | ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ |
|-----|---------|------------|
|-----|---------|------------|



|    |                              |  |
|----|------------------------------|--|
| 1  | ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ                   | Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία.<br>Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες (εφόσον δεν καθαρισθούν από τον προμηθευτή).<br>Γυαλάδες<br>Λεκέδες<br>Κιτρινίλες   |
| 2  | ΕΡΓΑΣΙΕΣ                     | Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους, τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.<br>Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται σε προβλεπόμενες από την προδιαγραφή θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα.<br>Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου.<br>Ασυμμετρία του ενδύματος. Να λαμβάνεται υπόψη ότι όλα τα τμήματα των πουκαμίσων είναι συμμετρικά κατασκευασμένα.<br>Ανομοιομορφία μεγεθών των επιμέρους τμημάτων του πουκάμισου.<br>Έλλειψη ή λάθος τοποθέτηση βοηθητικών υλικών (π.χ. κουμπιών)<br>Ελαττωματικά βοηθητικά υλικά |
| 3  | ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ | Ελαττώματα ύφανσης υφάσματος (π.χ. Παραφασάδες, χονδράδες, αραιώματα).<br>Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, τομές ή εγκοπές υφάσματος.<br>Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα τα οποία δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες.<br>Προεξέχουσες κλωστές στην επιφάνεια του υφάσματος  |
| 4  | ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ            | Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης.<br>Μη προβλεπόμενος τρόπος ραφής (χαλαρές, σφικτές ή υπάρχουν κενά ραφών).<br>Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες (π.χ δεν είναι πλακοραφές όπου προβλέπεται από την παρούσα).<br>Η ραφή της μανικοκόλλησης δεν είναι συνεχής δηλαδή δεν συμπίπτει στο σημείο της μασχάλης.   |
| 5  | ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ                  | Ο χρωματισμός δεν είναι σύμφωνα με την §4.2.5.<br>Υπάρχει ανομοιομορφία απόχρωσης κατά το μήκος ή το πλάτος του υφάσματος του πουκάμισου.  |
| 6  | ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ                   | Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις πουκαμίσων συμπεριλαμβανομένων και των επιτρεπόμενων ανοχών.  |
| 7  | ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ                 | Δεν υπάρχει ταινία επισημάνσεων.<br>Αναγράφονται λάθος επισημάνσεις §4.4 ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο. Δεν υπάρχουν καρτελάκια οδηγίων φροντίδας §5.1.1.2.   |
| 8  | ΟΣΜΗ                         | Οσμή μούχλας ή άλλη δυσάρεστη οσμή.  |
| 9  | ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ                   | Η συσκευασία ή/και η σήμανσή της δεν είναι η προβλεπόμενη.   |
| 10 |                              | Άλλα ελαττώματα κατά την κρίση της επιτροπής παραλαβών.<br>Ελάττωμα του υφάσματος των πουκαμίσων θεωρείται, κάθε ανωμαλία στο ύφασμα ορατή από απόσταση 60cm έως 100 cm σε φως ημέρας προερχόμενο από βορινό παράθυρο το οποίο βρίσκεται δεξιά του παρατηρητή.   |

### Σημειώσεις:

1. Ο αρχικός έλεγχος της απόχρωσης γίνεται κατά το μακροσκοπικό έλεγχο. Το πουκάμισο τοποθετείται σε βορινό παράθυρο απουσία τεχνητού φωτός ή ηλιακού φωτός και παρατηρείται από απόσταση 60 cm περίπου από τον παρατηρητή. Η ζητούμενη απόχρωση είναι αυτή του επισημοποιημένου δείγματος. Κατά τον μακροσκοπικό έ-

λεγχο, δύναται να υπάρξει απευθείας απόρριψη, είτε ολόκληρης μερίδας για σημαντικές χρωματικές αποκλίσεις, είτε παραλαβή μερίδας με επιβολή έκπτωσης. Σε κάθε περίπτωση απόρριψης για αποκλίσεις απόχρωσης ή/και για οποιασδήποτε άλλη αιτία στο πρωτόκολλο απόρριψης θα αναφέρεται ξεκάθαρα ο συνολικός αριθμός τεμαχίων ανά μερίδα που ελέγχθηκε και ο αριθμός των ελεγχθέντων τεμαχίων ανά μερίδα που αποκλίνουν. Απόρριψη ολόκληρης μερίδας για απόκλιση απόχρωσης στο στάδιο του μακροσκοπικού ελέγχου δύναται να γίνει εφόσον αποκλίνει σημαντικά τουλάχιστον το **5% των ελεγχθέντων τεμαχίων της μερίδας**. Εναλλακτικά για μικρότερες χρωματικές αποκλίσεις τουλάχιστον του 5% των ελεγχθέντων τεμαχίων, η επιτροπή δύναται να επιβάλει έκπτωση μέχρι και **3%**. Εάν υπάρχει σημαντική απόκλιση μικρότερου ποσοστού από 5% δύναται η μακροσκοπική παραλαβή με την επιβολή έκπτωσης **1%**, για απόκλιση της απόχρωσης, [με εξαίρεση την ύπαρξη μεγάλης χρωματικής απόκλισης των τεμαχίων σε ποσοστό κάτω από το 5% των ελεγχθέντων τεμαχίων της μερίδας, στην οποία περίπτωση δύναται η απευθείας απόρριψη της μερίδας ή η παραλαβή κατά την κρίση της επιτροπής με την επιβολή έκπτωσης μέχρι και **3%**. Αυτή η έκπτωση (1% ή έως 3%) **δεν συμψηφίζεται** με εκπτώσεις για τυχόν άλλες μακροσκοπικές αποκλίσεις, ούτε περιορίζεται από συνολικά ποσοστά εκπτώσεων που ισχύουν στην προδιαγραφή.

2. Ιδιαίτερη έμφαση δίνεται στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ραφών, καθώς και στο είδος τους (πλακοραφές όπου απαιτείται), των υλικών τα οποία εξετάζονται από την καλή και από την ανάποδη όψη τους, όπου δεν πρέπει να υπάρχουν ξέφτια. Για χρησιμοποίηση των μη προβλεπόμενων πλακοραφών δύναται η απόρριψη της μερίδας, καθώς αποτελεί σοβαρό μακροσκοπικό ελάττωμα.

3. Οι σωστές επισημάνσεις §4.4 και τα καρτελάκια §5.1.1.2 κρίνονται επίσης σημαντικά και σε περίπτωση που δεν είναι τα προβλεπόμενα, απαιτείται η συμμόρφωση διαφορετικά υπάρχει απόρριψη.

#### 4.3.4 Διαστάσεις

Επιπλέον διαστασιακά στοιχεία εμφανίζονται στις §4.3.1.1-4.3.1.6, στην §4.3.2 καθώς και στα σχέδια της §4.1.2.

##### 4.3.4.1 Κοντομάνικο

| Α/Α   | ΜΕΓΕΘΗ    | ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (cm) |                                 |                       |                    |
|-------|-----------|-----------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------|
|       |           | Α<br>(Γιακάς)   | Β<br>(Ημιπερίμετρος<br>στήθους) | Γ<br>(Μήκος μανικιού) | Δ<br>(Ολικό μήκος) |
| 1     | XS (38)   | 38              | 56                              | 24                    | 76                 |
| 2     | S (39)    | 39              | 57                              | 25                    | 77                 |
| 3     | M (40)    | 40              | 59                              | 26                    | 79                 |
| 4     | L (41)    | 41              | 60                              | 27                    | 80                 |
| 5     | XL (42)   | 42              | 61                              | 27                    | 80                 |
| 6     | XXL (44)  | 44              | 64                              | 28                    | 81                 |
| 7     | XXXL (46) | 46              | 69                              | 29                    | 83                 |
| Ανοχή |           | -               | -0,5 έως +1                     | -0,5 έως +1           | +2                 |

##### Σημειώσεις:

1. Η διάσταση «Α» μετράται από το κέντρο του κουμπιού έως την κουμπότρυπα.
2. Η διάσταση «Β», μετράται στο ύψος της μασχάλης.
3. Η διάσταση «Δ» μετράται από τη βάση (γαζί) του γιακά.

##### 4.3.4.2 Μακρυμάνικο

| Α/Α | ΜΕΓΕΘΗ | ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (cm) |
|-----|--------|-----------------|
|-----|--------|-----------------|

|       |           | <b>A</b><br>(Γιακάς) | <b>B</b><br>(Ημιπερίμετρος<br>στήθους) | <b>Γ</b><br>(Μήκος μανι-<br>κιού) | <b>Δ</b><br>(Ολικό μή-<br>κος) |
|-------|-----------|----------------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1     | XS (38)   | 38                   | 56                                     | 62                                | 76                             |
| 2     | S (39)    | 39                   | 57                                     | 62                                | 77                             |
| 3     | M (40)    | 40                   | 59                                     | 63                                | 79                             |
| 4     | L (41)    | 41                   | 60                                     | 64                                | 80                             |
| 5     | XL (42)   | 42                   | 61                                     | 65                                | 80                             |
| 6     | XXL (44)  | 44                   | 64                                     | 66                                | 81                             |
| 7     | XXXL (46) | 46                   | 69                                     | 67                                | 83                             |
| Ανοχή |           | -                    | -0,5 έως +1                            | -0,5 έως +1                       | +2                             |

**Σημειώσεις:**

1. Η διάσταση «Α» μετράται από το κέντρο του κουμπιού έως την κουμπότρυπα.
2. Η διάσταση «Β», μετράται στο ύψος της μασχάλης.
3. Στη διάσταση «Γ» συμπεριλαμβάνεται και το μήκος της μανσέτας
4. Η διάσταση «Δ» μετράται από τη βάση (γαζί) του γιακά.

**4.3.4.3 Διαστάσεις τσεπών**

Οι διαστάσεις της τσέπης θα είναι:

Ύψος: 13 cm

Πλάτος: 12 cm

Οι διαστάσεις για το καπάκι της τσέπης θα είναι:

Ύψος: 5.5 cm

Πλάτος: 12 cm

Επιπλέον διαστασιακά στοιχεία που αφορούν τις τσέπες εμφανίζονται στην §4.3.1.5 και στα σχέδια της §4.1.2.

**4.4 ΣΗΜΑΝΣΗ ΠΟΥΚΑΜΙΣΩΝ**

Σε κάθε πουκάμισο και στο κάτω εσωτερικό μέρος του αριστερού φύλου, ράβεται κομμάτι λευκής ταινίας επισημάνσεων της παραγράφου 4.1.1-δ με κλωστή της παραγράφου 4.1.1-β, στην οποία είναι γραμμένα ανεξίτηλα με μαύρη χρωστική τα παρακάτω (οι οδηγίες φροντίδας δύναται να αναγράφονται σε ξεχωριστή ταινία):

Αναγραφόμενα στοιχεία

Επεξηγήσεις



Παρατήρηση:

1. Επεξηγήσεις για τον Αριθμό μερίδας:

XX-XX-XX

Οι δύο πρώτοι αριθμοί αναφέρονται στο έτος κατασκευής, οι δύο επόμενοι στο μήνα κατασκευής και οι δύο τελευταίοι στον αριθμό μερίδας. π.χ. ο αριθμός 15-11-15 αναφέρεται στο έτος 2015, στο μήνα Νοέμβριο και στην υπ' αριθ. 15 μερίδα.

## 4.5 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 4.5.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας & Λοιπές Απαιτήσεις

α. Τονίζεται ότι απαγορεύεται η χρήση των αζωχρωμάτων τα οποία κατά την αναγωγική διάσπασή τους απελευθερώνουν τις απαγορευμένες αρωματικές αμίνες [πίνακας παραρτήματος "B" **REACH ANNEX XVII** – (παλαιότερες οδηγίες 2002/61/EC -ΦΕΚ 1045/B/2003 Α.Χ.Σ. 122/2003- & 2003/3/EC)] καθώς και οποιασδήποτε άλλης ουσίας και παρασκευάσματος εμπίπτει στις απαγορεύσεις και περιορισμούς του κανονισμού **Reach** (σχετικά §2.1-α, -β) και §6.3 και 7.2.

β. Απαγορεύεται η χρήση των χρωμάτων (§2.2-27 της ΠΕΔ) που έχουν ταξινομηθεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα καθώς και λοιπών απαγορευμένων χρωμάτων.

## 5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

### 5.1.1 Τρόπος συσκευασίας

Κάθε πουκάμισο, σιδερώνεται και διπλώνεται επιμελώς. Κατά την αναδίπλωση τοποθετούνται:

- Σκληρό χαρτόνι στην πλάτη
- Λουρίδα από χαρτόνι ίδια ποιότητας στην αναδίπλωση του γιακά
- Πλαστικό περιλαίμιο εσωτερικά του γιακά

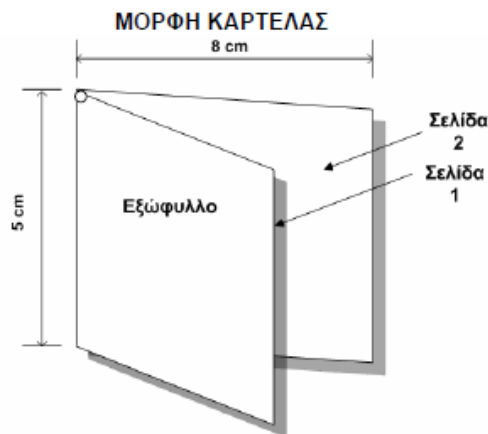
-Πλαστικό πατιγιονάκι στο κουμπί του γιακά  
 -Η σταθερότητα των αναδιπλώσεων γίνεται με χρήση **πλαστικών κλιπς** απαγορευμένης της χρήσης μεταλλικών καρφισών. Η χρήση μεταλλικών καρφισών επιτρέπεται **μόνον** στο γιακά εσωτερικά και στην πλάτη.

#### 5.1.1.1 Συσσκευασία σε Χάρτινη Σακούλα ή Χαρτί

Το πουκάμισο τοποθετείται μέσα σε χάρτινη σακούλα ή διπλώνεται σε κατάλληλο για το σκοπό αυτό χαρτί. Μαζί με κάθε πουκάμισο περιλαμβάνεται και η καρτέλα οδηγιών φροντίδας της §5.1.1.2 με τη λευκή σελίδα μόνον να έρχεται σε επαφή (αν απαιτείται) με το πουκάμισο.

Ανά 40 πουκάμισα του ίδιου μεγέθους τοποθετούνται εντός χαρτοκιβωτίου, που ασφαλίζεται με ταινία ή άλλο τρόπο.

#### 5.1.1.2 Καρτέλα οδηγιών φροντίδας πουκάμισου



Στο εξώφυλλο περιλαμβάνονται τυπωμένα με μαύρα γράμματα τα ακόλουθα στοιχεία:

### ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ ΠΟΥΚΑΜΙΣΟ ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ ΑΝΔΡΙΚΟ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΟ

Η πρώτη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει με μαύρα γράμματα τα παρακάτω στοιχεία:

#### «ΕΠΕΞΗΓΗΣΕΙΣ ΣΥΜΒΟΛΩΝ ΟΔΗΓΙΩΝ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ ΤΩΝ ΠΟΥΚΑΜΙΣΩΝ



πλένεται στο πλυντήριο σε μέγιστη θερμοκρασία 40°C



Να μην λευκαίνεται



Σιδερώνεται σε μέτρια θερμοκρασία (150° C).



Μπορεί να στεγνωθεί σε στεγνωτήριο κάδου σε μέγιστη θερμοκρασία 40°C



Επιτρέπεται το στεγνό καθάρισμα

Τα σύμβολα βασίζονται στο ISO 3758.

Η δεύτερη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει με μαύρα γράμματα τα παρακάτω στοιχεία:

#### ΟΔΗΓΙΕΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ

- Το πουκάμισο καλό είναι να πλένεται αμέσως μετά τη χρήση, μαζί με ενδύματα παρόμοιου χρωματισμού. Για ενδύματα ελαφρώς λερωμένα να προτιμάται η πλύση στους 30°C για εξοικονόμηση ενέργειας. Να γυρίζονται τα μανίκια από την ανάποδη (το μέσα έξω)
- Κατά το πλύσιμο είναι προτιμότερο να χρησιμοποιούνται απορρυπαντικά για ευπαθή ρούχα
- Να προτιμάται στύψιμο σε χαμηλές στροφές και να ακολουθεί άμεσο άπλωμα
- Καλό είναι να εφαρμόζεται στέγνωμα με άπλωμα σε εξωτερικό χώρο αλλά σε σκιερό μέρος ή σε εσωτερικό χώρο αλλά όχι επάνω σε θερμαντικά σώματα
- Καλό είναι να αποφεύγεται η χρήση στεγνωτηρίου κάδου καθώς γενικά τα ενδύματα φθείρονται ταχύτερα
- Συστήνεται το σιδέρωμα από την ανάποδη όψη. Να αποφεύγεται η επαφή του σίδερου με τα κουμπιά (εφόσον επιλεγεί το σιδέρωμα από την καλή όψη)

#### 5.1.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο ανακυκλωμένο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου σε κατάλληλες διαστάσεις για την τοποθέτηση του προβλεπόμενου αριθμού υλικών. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας, ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι πρέπει να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη με τη μέθοδο του ψεκασμού.

Επίσης τα χαρτοκιβώτια πρέπει να πληρούν τις απαιτήσεις του πίνακα:

| A/A | Τεχνικό χαρακτηριστικό    | Μέθοδος δοκιμής | Απαιτήση           |
|-----|---------------------------|-----------------|--------------------|
| 1.  | Βάρος [g/m <sup>2</sup> ] | ISO 536         | 820 (-5% έως +10%) |

|    |  |          |         |
|----|--|----------|---------|
| 2. | Αντοχή στη διάρρηξη (MUL-LEN-TESTER, διάμετρος μεμβράνης 3 cm) [kg/cm <sup>2</sup> ] | ISO 2759 | ≥ 14,06 |
|----|--|----------|---------|

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ**

| Μήκος (cm) | Πλάτος (cm) | Ύψος (cm) |
|------------|-------------|-----------|
| <b>60</b>  | <b>40</b>   | <b>50</b> |

Οι παραπάνω διαστάσεις είναι ενδεικτικές. Επιτρέπεται απόκλιση σ' αυτές ± 5 cm προκειμένου να επιτυγχάνονται οι ποσότητες των συσκευασμένων στις §5.1.1.1 πουκαμίσων.

Μακροσκοπικά δεν πρέπει να εμφανίζουν:

- τρύπες από οποιαδήποτε αιτία,
- αλλοίωση του σχήματος τους
- υγρασία
- καψίματα
- οσμή μούχλας ή άλλη δυσάρεστη οσμή

### 5.1.3 Σήμανση συσκευασίας

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δεν φέρει άλλες επισημάνσεις, θα πρέπει να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

| ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ (*)   | ΕΠΕΞΗΓΗΣΕΙΣ   |
|--|---|
| ΠΟΥΚΑΜΙΣΑ ΑΝΔΡΙΚΑ ΦΙΛ-Α-ΦΙΛ (ΤΥΠΟΣ 1 ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΑ) ή (ΤΥΠΟΣ 2 ΜΑΚΡΥΜΑΝΙΚΑ) (αναλόγως του τύπου) (*) |   |
| ΜΕΓΕΘΟΣ(*)   | ← Αναγράφεται το μέγεθος των περιεχομένων πουκάμισων (π.χ. S(39) ή M(40) ή L(41) κλπ) |
| ΠΟΣΟΤΗΤΑ   | ← Αναγράφεται η ποσότητα των περιεχομένων πουκάμισων                                  |
| ΣΥΜΒΑΣΗ  | ← Αριθμός και έτος σύμβασης (π.χ. Σ.10/15)  |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ  | ← Η επωνυμία του κατασκευαστή   |
| ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ  | ← Ο αριθμός της μερίδας στην οποία ανήκει το συγκεκριμένο χαρτοκιβώτιο                |
| ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΛΙΚΟΥ  | ← Αριθμός ονομαστικού   |
|  | ← Κενός χώρος που γράφονται επιπλέον πληροφορίες και στοιχεία                         |

Παρατήρηση:

1. Όλα τα στοιχεία θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 25, εκτός από τα στοιχεία με (\*) που θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 50

## 6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### 6.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

#### 6.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα)

Η διαδικασία επισημοποίησης των δειγμάτων προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα) είναι η ακόλουθη:

α. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης, θα κατασκευάζει δύο (2) πουκάμισα από κάθε μέγεθος (από κάθε τύπο που περιλαμβάνει η προμήθεια) και θα τα παραδίδει στον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής της σύμβασης.

β. Η Επιτροπή Παραλαβής, παρουσία του προμηθευτή που θα καλείται με μέριμνα του Προέδρου, θα ελέγχει-εξετάζει μακροσκοπικά τα παραδοθέντα δείγματα, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ της σύμβασης και τυχόν επίσημο δείγμα της υπηρεσίας και θα αποφαινεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του είδους. Τα δείγματα δεν πρέπει να παρουσιάζουν μεταξύ τους κατασκευαστικές διαφορές συμπεριλαμβανομένης της απόχρωσης.

γ. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου θα καταγράφονται σε πρακτικό. Στο υπόψη πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής-κατασκευής του είδους.

δ. Το πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την Επιτροπή Παραλαβής και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ως εξής:

-ένα (1) αντίτυπο στο φορέα διενέργειας της προμήθειας,

-ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή,

-από ένα (1) αντίτυπο στον Πρόεδρο και στα μέλη της επιτροπής.

ε. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά τη διάρκεια ελέγχου των δειγμάτων, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ένα αντίτυπο του πρακτικού.

στ. Τα δείγματα που κρίθηκαν κατάλληλα θα προσκομίζονται από τον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής στη Διαχείριση Δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν το βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση.

ζ. Στη συνέχεια ένα (1) δείγμα από το κάθε μέγεθος θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) δείγμα θα τηρείται από την Επιτροπή Παραλαβής.

η. Σε περίπτωση που τα προσκομισθέντα από τον προμηθευτή δείγματα κριθούν ακατάλληλα από την Επιτροπή Παραλαβής, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από την ΠΕΔ που τα καθιστούν ακατάλληλα, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να κατασκευάσει νέα ισάριθμα δείγματα για επανέλεγχο σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα και τη δεύτερη φορά που θα προσκομιστούν, ο προμηθευτής δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, εάν αυτό δεν αντίκειται στην ισχύουσα νομοθεσία, ή να υφίσταται άλλες κυρώσεις στα πλαίσια της ισχύουσας νομοθεσίας. Σε κάθε περίπτωση ο προμηθευτής θα πρέπει να προσκομί-



σει αποδεκτά δείγματα στα τιθέμενα από την σύμβαση χρονικά περιθώρια.

### 6.1.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με τις ακόλουθες παραγράφους και το Παράρτημα “Α”.

#### 6.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει από κάθε μερίδα τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό τεμαχίων από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται τυχαία. Ο συνολικός (από όλες τις μερίδες) αριθμός των λαμβανόμενων τεμαχίων αποτελεί το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|-----|--------------------------|--|
| 1.  | ως 150                   | 20                                     |
| 2.  | 151-280                  | 32                                     |
| 3.  | 281-500                  | 50                                     |
| 4.  | 501-1.200                | 80                                     |
| 5.  | 1.201-3.200              | 125                                    |
| 6.  | 3.201- 4.500             | 200                                    |

Η συνολική ποσότητα όλων των δειγμάτων από όλες τις μερίδες μαζί πρέπει γενικά να αντανakλά την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας.

#### 6.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό με βάση την τυχαία δειγματοληψία (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” της ΠΕΔ) όπως και στον μακροσκοπικό έλεγχο:

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (ΔΕΙΓΜΑ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ) |
|-----|--------------------------|--|
| 1.  | ως 150                   | 6  |
| 2.  | 151-280                  | 8  |
| 3.  | 281-500                  | 10   |
| 4.  | 501-1.200                | 12   |
| 5.  | 1.201-3.200              | 14   |
| 6.  | 3.201-4.500              | 20   |

Από τα πουκάμισα που επιλέχθηκαν (μόνον εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν υπάρξει απόρριψη) τα μισά στέλνονται στο Χημείο του ΚΕΑ για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα αποτελούν το αντίδειγμα και τηρούνται μέχρι το πέρας της προμήθειας. Το σύνολο των τεμαχίων δείγματος-αντιδείγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. **Σε περίπτωση που το Χημείο ζητήσει επιπλέον δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο, αυτά πρέπει να διατίθενται με μέριμνα της Επιτροπής Παραλαβής από το αν-**

**τίδειγμα.** Αν το αντίδειγμα δεν εξεταστεί, μπορεί να αποτελέσει μέρος της προς παράδοση ποσότητας, εκτός από τρία (3) τεμάχια διαφορετικών μεγεθών τα οποία θα τηρούνται από τη Διαχείριση δειγμάτων που διενεργεί την προμήθεια για δύο χρόνια, μαζί με το καρτελάκι (με τη μολυβδοσφραγίδα). Κατά το διάστημα αυτό δύναται να χρησιμοποιηθούν με μέριμνα της ΔΑΥ για καταστροφικούς ή άλλους ελέγχους [π.χ. περαιτέρω εργαστηριακούς ελέγχων (§4.2.1.17) για τον εντοπισμό τυχόν επιπλέον απαγορευμένων από την ΠΕΔ χρωμάτων (π.χ. θειοχρωμάτων ή χρωμάτων που υφίστανται περιορισμούς ή/και απαγορεύσεις (§2.2-27)]. Μετά το πέρας των δύο ετών θα εξετάζεται από την ΔΑΥ εάν θα διατεθούν προς χορήγηση στο προσωπικό της ΠΑ, εάν θα διατηρηθούν κάποιο επιπλέον χρονικό διάστημα στη Διαχείριση δειγμάτων για τους ίδιους με ανωτέρω λόγους ή εάν θα παραμείνουν οριστικά στη Διαχείριση δειγμάτων.

#### **6.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΠΕΔ**

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής (§4.2.1-17) ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ, π.χ. των χρωμάτων της §2.2-27 (παράρτημα “Ε”) προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

#### **6.1.2.4 Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό)**

α. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ελέγχει τη συσκευασία σε ποσοστό **5%** για τη συμμόρφωσή της με τις §5.1.1, 5.1.1.1 και 5.1.1.2 και αν φέρει τη σήμανση που προβλέπεται στην §5.1.3.

β. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει τυχαία τις ποσότητες χαρτοκιβωτίων του πίνακα (ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται).

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ | ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ  |
|-----|-----------------------|---------------------|---------------------------------|---|
| 1.  | έως - 50              | 2                   | 0                               | Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων. |
| 2.  | 51 - 500              | 4                   | 0                               |   |
| 3.  | 501 και άνω           | 6                   | 0                               |   |

γ. Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο του κλάδου που διενεργεί την προμήθεια για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

δ. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση, όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία – κενά – θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

ε. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια, στη σήμανση ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες

που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

### 6.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού

#### 6.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου (§6.1.2.1). Ελέγχονται οι απαιτήσεις των §4.1.2 καθώς και όλης της ενότητας 4.3 και 4.4. Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο §7.3. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

#### 6.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται από το Χημείο του ΚΕΑ στα δείγματα των §6.1.2.2 και 6.1.2.4, στις απαιτήσεις της §4.2.1, 4.2.2, 4.2.4 και 5.1.2. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο του ΚΕΑ, αυτός θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του, από το Γ.Χ. του Κράτους ή από εργαστήριο άλλου κλάδου ή από άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο. Η υπηρεσία **δύνатаι** να ελέγξει με έξοδα του προμηθευτή τη συμμόρφωση με τα αναφερόμενα (ή τμήμα αυτών) στην §6.1.2.3 και §4.2.1-17, όπως αναφέρεται και στην §6.1.2.2. **Σε περίπτωση όπου τα πουκάμισα κατασκευάζονται με ύφασμα που έχει δοθεί στον προμηθευτή από την Υπηρεσία (η προμήθειά του υφάσματος έχει γίνει σε ξεχωριστή προμήθεια), οι εργαστηριακοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται κανονικά με τη διαφορά ότι οι έλεγχοι γίνονται δίχως χρέωση για τον προμηθευτή.**

#### 6.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού

α. Η μερίδα παραλαμβάνεται **μακροσκοπικά** χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

β. Σε περίπτωση που συναντώνται μικρά ελαττώματα και κατασκευαστικές κακοτεχνίες που μπορούν να επιδιορθωθούν ή να υπάρξει αντικατάσταση των ελαττωματικών τεμαχίων από τον κατασκευαστή και εφόσον αυτά δεν παρουσιάζονται σε συχνότητα μεγαλύτερη από 4%, η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής, αφού με μέριμνα του κατασκευαστή **αρθούν πλήρως** οι παραπάνω ατέλειες.

γ. Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής (έκπτωση οφειλόμενη μόνον στον μακροσκοπικό έλεγχο), εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται, αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των υλικών, σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα:

| A/A | Ποσοστό ελαττωματικών τεμαχίων (μακροσκοπικά ελαττώματα μόνον) επί συνόλου ελεγχθέντων (%) | ΕΠΙΒΛΗΘΕΙΣΑ ΕΚΠΤΩΣΗ (%) ΣΕ ΟΛΟΚΛΗΡΗ ΤΗΝ ΤΙΜΗ ΤΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ |
|-----|--|--|
| 1.  | 4 ≥  | 5 ≥  |
| 2.  | >4   | Απόρριψη   |

Η έκπτωση αυτή δεν περιλαμβάνει τις εκπτώσεις της σημείωσης 1 της §4.3.3 που αφορούν την απόχρωση.

δ. Σε περίπτωση που η συσκευασία ή η σήμανση είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

ε. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο.

στ. Δύναται να υπάρξει παραλαβή με έκπτωση τιμής μέχρι 10% για εργαστηριακές εκτροπές μόνον. Για μακροσκοπικές εκτροπές μόνον δύναται να υπάρξει παραλαβή με έκπτωση τιμής μέχρι και 5% (αθροιστικά για εργαστηριακές και μακροσκοπικές μαζί μέχρι και 15%). Σε αυτή την επιτρεπτή έκπτωση δεν συμπεριλαμβάνονται οι εκπτώσεις της σημείωσης 1 της §4.3.3 που αφορούν την απόχρωση, οι οποίες δεν περιορίζονται από το όριο του 5% για μακροσκοπικές εκτροπές.

ζ. Η οριστική παραλαβή κάθε μερίδας θα γίνεται εφόσον, πληρούνται οι απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ τόσο μακροσκοπικά όσο και εργαστηριακά.

η. Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

-Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές οι συσκευασίες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

-Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο §7.3. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

-Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

## 7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 7.1 ΕΠΙΣΗΜΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επισημοποιημένα δείγματα της Υπηρεσίας (αν υπάρχουν) λαμβάνονται υπόψη από τους κατασκευαστές μόνον για όσα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά αναγράφονται στην καρτέλα τους και για όσα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά τυχόν δεν αναφέρονται στην ΠΕΔ, ως συμπλήρωμα της ΠΕΔ. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ επιμέρους κατασκευαστικών στοιχείων της παρούσας και του επίσημου δείγματος που δεν διευκρινίζονται αλλού (π.χ. διαγωνισμός), υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

Ο προμηθευτής αφού κατασκευάσει τα βιομηχανικά πρότυπα, βάσει της §6.1.1, υποχρεούται να παραδώσει το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα από τον οποίο του χορηγήθηκε, χωρίς τις οποιοσδήποτε αλλοιώσεις.

### 7.2 ΜΕΡΙΔΕΣ

Τα πουκάμισα παραδίδονται κατανεμημένα σε μερίδες των 3000 τεμαχίων, εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Αν ο αριθμός των πουκαμίσων που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 3000 τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1500, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα.

### 7.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

Κατά την παράδοση των πουκάμισων θα κατατίθεται και υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεών του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα εάν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές και επιπλέον των προβλεπόμενων στην §4.2.1-13.

**Παρατήρηση:** Μεταξύ των ουσιών που υφίστανται περιορισμούς (restrictions) βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας (§2.1-α, -β) είναι και οι ακόλουθες:

List of Aromatic Amines -Azocolorants [REACH Annex XVII- APPENDIX 8- POINT 43 (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “B” της ΠΕΔ).

“Blue Colorant” [REACH Annex XVII- APPENDIX 9- POINT 43]

## 8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

### 8.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι *τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεών του.* Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

### 8.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν δύο (2) πουκάμισα διαφορετικών μεγεθών ως δείγματα **(εκτός και εάν από την ισχύουσα νομοθεσία ή τη Διακήρυξη ορίζεται ρητά ότι δεν πρέπει να κατατίθενται δείγματα ή ότι εάν κατατίθενται δεν θα λαμβάνονται υπόψη)**, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών, των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

Τα δείγματα των προμηθευτών δύναται να έχουν ελαφρές μόνον αποκλίσεις από την παρούσα ΠΕΔ και από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας ως προς την κατασκευή, δεδομένου ότι στο στάδιο αξιολόγησης θα ελέγχεται η κατασκευαστική δυνατότητα των προμηθευτών και η επιμέλεια της κατασκευής. Οι

όποιες αποκλίσεις από την ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας σε αυτό το στάδιο δεν δεσμεύουν την Υπηρεσία και θα πρέπει να έχουν αρθεί στο στάδιο έγκρισης του βιομηχανικού προτύπου καθώς επίσης και στην παράδοση όλης της παραγωγής.

### 8.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος “Γ” της παρούσας (το υπόδειγμα υπάρχει αναρτημένο και στην ιστοσελίδα του ΓΕΕΘΑ στην ηλεκτρονική εφαρμογή Διαχείρισης ΠΕΔ). Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του ανωτέρω φυλλαδίου δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

**ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.**

## 9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

ΤΠ = Τεχνική Προδιαγραφή

ΠΑ = Πολεμική Αεροπορία

cm = εκατοστά

mm= χιλιοστά

N = Newton

Ne<sub>c</sub> = νούμερο αγγλικό βαμβακερό

kg/cm<sup>2</sup> = κιλό ανά τετραγωνικό εκατοστό

g/m<sup>2</sup> = γραμμάριο ανά τετραγωνικό μέτρο

Reach = Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals

## 10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Ωφέλιμα σχόλια (εισηγήσεις για αλλαγές, προσθέσεις, αφαιρέσεις) και κάθε σχετική πληροφορία που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη βελτίωση της παρούσας ΠΕΔ, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης κατάλληλου εντύπου σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος “Δ” της παρούσας (το υπόδειγμα υπάρχει αναρτημένο και στην ιστοσελίδα του ΓΕΕΘΑ στην ηλεκτρονική εφαρμογή Διαχείρισης ΠΕΔ).

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00150****ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ****1. ΓΕΝΙΚΑ**

α. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων, του προϊόντος αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

β. Η διαδικασία επιλογής από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

γ. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

**2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ**

α. Το δείγμα αποτελείται από τον αριθμό των μονάδων του προϊόντος που λαμβάνονται από μια μερίδα με βάση τις αναφερόμενες ποσότητες των πινάκων των αντίστοιχων παραγράφων της παρούσας ΠΕΔ.

β. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται για τη λήψη μονάδων από μία μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

γ. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

δ. Στη συνολική ποσότητα (λαμβανομένων υπόψη των δειγμάτων όλων των μερίδων) πρέπει γενικά να «συμμετέχει» το κάθε μέγεθος κατ' αναλογία της ποσόστωσης των μεγεθών της συγκεκριμένης προμήθειας. Αν κατά την εφαρμογή των §4 και 5 (επιλογή τυχαίων αριθμών) και πριν ληφθούν τα δείγματα διαπιστωθεί ότι θα υπάρξει σημαντική απόκλιση από την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας, θα πρέπει η διαδικασία της επιλογής μέσω των τυχαίων αριθμών να επαναληφθεί.

**3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

α. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών που ακολουθεί.

β. Κάθε χαρτοκιβώτιο της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί σε ένα διαφορετικό αριθμό.

γ. Οι τυχαίοι αριθμοί του πίνακα έχουν σχηματιστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

δ. Η τυχαία φύση των αριθμών του διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ).

ε. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

στ. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο πίνακας μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

**4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του πίνακα, ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

α. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του πίνακα.

β. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κά-

τω).

γ. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και – ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας – κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεγθούν τρία ψηφία, τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών, π.χ. 1ο – 2ο – 3ο, 1ο – 3ο – 4ο, 2ο – 3ο – 5ο κ.ο.κ).

δ. Δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

##### 5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

β. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

γ. Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1ο και 3ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

δ. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δεν λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

ε. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40 και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

##### 6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

α. Ως μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα πουκάμισα μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην §7.2 της προδιαγραφής.

β. Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

γ. Για τη διενέργεια του μακροσκοπικού και των εργαστηριακών ελέγχων θα πρέπει να καθοριστούν, με τη διαδικασία που προαναφέρθηκε, όσα χαρτοκιβώτια απαιτούνται για να αποτελέσουν τυχαίο δείγμα (για μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο) και από τα οποία θα ληφθούν όσα πουκάμισα προβλέπονται στους πίνακες της παρούσας ΠΕΔ. **Από ένα χαρτοκιβώτιο των σαράντα (40) πουκάμισων δεν επιτρέπεται να ληφθούν περισσότερα από τέσσερα (4) τεμάχια σε ότι αφορά τον μακροσκοπικό έλεγχο μόνον. Για τον εργαστηριακό έλεγχο επιτρέπεται η λήψη μέχρι δύο (2) τεμαχίων για χαρτοκιβώτια των σαράντα (40) τεμαχίων. Θα πρέπει γενικά να λαμβάνεται ανά μέγεθος αριθμός τεμαχίων ανάλογος της ποσόστωσης των μεγεθών της προμήθειας.**

δ. Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν.



|    | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     | 10    | 11    | 12    | 13    | 14    |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1  | 10480 | 15011 | 01536 | 02011 | 81647 | 91646 | 69179 | 14194 | 62590 | 36207 | 20969 | 99570 | 91291 | 90700 |
| 2  | 22368 | 46573 | 25595 | 85393 | 30995 | 89198 | 27982 | 53402 | 93965 | 34095 | 52666 | 19174 | 39615 | 99505 |
| 3  | 24130 | 48360 | 22527 | 97265 | 76393 | 64809 | 15179 | 24830 | 49340 | 32081 | 30680 | 19655 | 63348 | 58629 |
| 4  | 42167 | 93093 | 06243 | 61680 | 07856 | 16376 | 39440 | 53537 | 71341 | 57004 | 00849 | 74917 | 97758 | 16379 |
| 5  | 37570 | 39975 | 81837 | 16656 | 06121 | 91782 | 60468 | 81305 | 49684 | 60672 | 14110 | 06927 | 01263 | 54613 |
| 6  | 77921 | 06907 | 11008 | 42751 | 27756 | 53498 | 18602 | 70659 | 90655 | 15053 | 21916 | 81825 | 44394 | 42880 |
| 7  | 99562 | 72905 | 56420 | 69994 | 98872 | 31016 | 71194 | 18738 | 44013 | 48840 | 63213 | 21069 | 10634 | 12952 |
| 8  | 96301 | 91977 | 05463 | 07972 | 18876 | 20922 | 94595 | 56869 | 69014 | 60045 | 18425 | 84903 | 42508 | 32307 |
| 9  | 89579 | 14342 | 63661 | 10281 | 17453 | 18103 | 57740 | 84378 | 25331 | 12566 | 58678 | 44947 | 05585 | 56941 |
| 10 | 85475 | 36857 | 53342 | 53988 | 53060 | 59533 | 38867 | 62300 | 08158 | 17983 | 16439 | 11458 | 18593 | 64952 |
| 11 | 28918 | 69578 | 88231 | 33276 | 70997 | 79936 | 56865 | 05859 | 90106 | 31595 | 01547 | 85590 | 91610 | 78188 |
| 12 | 63553 | 40961 | 48235 | 03427 | 49626 | 69445 | 18663 | 72695 | 52180 | 20847 | 12234 | 90511 | 33703 | 90322 |
| 13 | 09429 | 93969 | 52636 | 92737 | 88974 | 33488 | 36320 | 17617 | 30015 | 08272 | 84115 | 27156 | 30613 | 74952 |
| 14 | 10365 | 61129 | 87529 | 85689 | 48237 | 52267 | 67689 | 93394 | 01511 | 26358 | 85104 | 20285 | 29975 | 89868 |
| 15 | 07119 | 97336 | 71048 | 08178 | 77233 | 13916 | 47564 | 81056 | 97735 | 85977 | 29372 | 74461 | 28551 | 90707 |
| 16 | 51085 | 12765 | 51821 | 51259 | 77452 | 16308 | 60756 | 92144 | 49442 | 53900 | 70960 | 63990 | 75601 | 40719 |
| 17 | 02368 | 21382 | 52404 | 60268 | 89368 | 19885 | 55322 | 44819 | 01183 | 65255 | 64835 | 44919 | 05944 | 55157 |
| 18 | 01011 | 54092 | 33362 | 94904 | 31273 | 04146 | 18594 | 29852 | 71585 | 85030 | 51132 | 01915 | 92747 | 64951 |
| 19 | 52162 | 53916 | 46369 | 58586 | 23216 | 14513 | 83149 | 98736 | 23495 | 64350 | 94738 | 17752 | 35156 | 35749 |
| 20 | 07056 | 97628 | 33787 | 09998 | 42698 | 06691 | 76988 | 13602 | 51851 | 46104 | 88916 | 19509 | 25625 | 58104 |
| 21 | 48663 | 91245 | 85828 | 14346 | 09172 | 30168 | 90229 | 04734 | 59193 | 22178 | 30421 | 61666 | 99904 | 32812 |
| 22 | 54164 | 58492 | 22421 | 74103 | 47070 | 25306 | 76468 | 26348 | 58151 | 06646 | 21524 | 15227 | 96909 | 44592 |
| 23 | 42639 | 32363 | 05597 | 24200 | 13363 | 38005 | 94342 | 28728 | 45806 | 06912 | 17012 | 64161 | 18296 | 22851 |
| 24 | 29334 | 27001 | 87637 | 87308 | 58731 | 00256 | 45834 | 15398 | 46557 | 41135 | 10367 | 07684 | 36188 | 18810 |
| 25 | 02488 | 33062 | 28834 | 07351 | 19731 | 92420 | 60952 | 61280 | 50001 | 67658 | 32586 | 86679 | 50720 | 94953 |

|    | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     | 10    | 11    | 12    | 13    | 14    |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 26 | 81525 | 72295 | 04839 | 96423 | 24878 | 82651 | 66566 | 14778 | 76797 | 14780 | 13300 | 87074 | 79666 | 95725 |
| 27 | 29676 | 20591 | 68086 | 26432 | 46901 | 20849 | 89768 | 81536 | 86645 | 12659 | 92259 | 57102 | 80428 | 25280 |
| 28 | 00742 | 57392 | 39064 | 66432 | 84673 | 40027 | 32832 | 61362 | 98947 | 96067 | 64760 | 64584 | 96096 | 98253 |
| 29 | 05366 | 04213 | 25669 | 26422 | 44407 | 44048 | 37936 | 63904 | 45766 | 66134 | 75470 | 66520 | 34693 | 90449 |
| 30 | 91921 | 26418 | 64117 | 94305 | 26766 | 25940 | 39972 | 22209 | 71500 | 64568 | 91402 | 42416 | 07844 | 69618 |
| 31 | 00582 | 04711 | 87917 | 77341 | 42206 | 35126 | 74087 | 99547 | 81817 | 42607 | 43808 | 76655 | 62028 | 76630 |
| 32 | 00725 | 69884 | 62797 | 56170 | 86324 | 88072 | 76222 | 36086 | 84637 | 93161 | 76038 | 65855 | 77919 | 88006 |
| 33 | 69011 | 65795 | 95876 | 57293 | 18988 | 27354 | 26575 | 08625 | 40801 | 59920 | 29841 | 80150 | 12777 | 48501 |
| 34 | 25976 | 57948 | 29888 | 88604 | 67917 | 48708 | 18912 | 82271 | 65424 | 69774 | 33611 | 54262 | 85963 | 03547 |
| 35 | 09763 | 83473 | 73577 | 12908 | 30883 | 18317 | 28290 | 35797 | 05998 | 41688 | 34952 | 37888 | 38917 | 85050 |
| 36 | 91567 | 42595 | 27958 | 30134 | 04024 | 86385 | 29880 | 99730 | 55536 | 84855 | 29080 | 09250 | 79656 | 73211 |
| 37 | 17955 | 56349 | 90999 | 49127 | 20044 | 59931 | 06115 | 20542 | 18059 | 02003 | 73708 | 83517 | 36103 | 42791 |
| 38 | 46503 | 18584 | 18845 | 49618 | 02304 | 51038 | 20655 | 58727 | 28168 | 15475 | 56942 | 53389 | 20562 | 87338 |
| 39 | 92157 | 89634 | 94824 | 78171 | 84610 | 82834 | 09922 | 25417 | 44137 | 48413 | 25555 | 21246 | 15509 | 20468 |
| 40 | 14577 | 62765 | 35605 | 81263 | 39667 | 47358 | 56873 | 56307 | 61607 | 49518 | 89656 | 20103 | 77490 | 18062 |
| 41 | 98427 | 07523 | 33362 | 64270 | 01638 | 92477 | 66969 | 98470 | 04880 | 45585 | 46565 | 04102 | 46880 | 45709 |
| 42 | 34914 | 63976 | 88720 | 82765 | 34476 | 17032 | 87589 | 40836 | 32427 | 70002 | 70663 | 88863 | 77775 | 69348 |
| 43 | 70060 | 28277 | 39475 | 46473 | 23219 | 53416 | 94970 | 25832 | 69975 | 94884 | 19661 | 72828 | 00102 | 66794 |
| 44 | 53976 | 54914 | 06990 | 67245 | 68350 | 82948 | 11398 | 42878 | 80287 | 80267 | 47363 | 46634 | 06541 | 97809 |
| 45 | 76072 | 29515 | 40980 | 07391 | 58745 | 25774 | 22987 | 80059 | 39911 | 96189 | 41151 | 14222 | 60697 | 59583 |
| 46 | 90725 | 52210 | 83974 | 29992 | 65831 | 38857 | 50490 | 83765 | 95657 | 14361 | 31720 | 57375 | 56228 | 41546 |
| 47 | 64364 | 67412 | 33339 | 31926 | 14883 | 24413 | 59744 | 92351 | 97473 | 89286 | 35931 | 04110 | 23726 | 51900 |
| 48 | 08962 | 00858 | 31662 | 25388 | 61642 | 34072 | 81249 | 35648 | 56891 | 69352 | 48373 | 45578 | 78540 | 81788 |
| 49 | 95012 | 68379 | 93526 | 70765 | 10592 | 04542 | 76463 | 54328 | 02349 | 17247 | 28865 | 14777 | 62730 | 92277 |
| 50 | 15664 | 10493 | 20492 | 38391 | 91132 | 21999 | 59516 | 81652 | 27195 | 48223 | 46751 | 22923 | 32261 | 85653 |

|    | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     | 10    | 11    | 12    | 13    | 14    |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 51 | 16408 | 81899 | 04153 | 53381 | 79401 | 21438 | 83035 | 92350 | 36693 | 31238 | 59649 | 91754 | 72772 | 02338 |
| 52 | 18629 | 81953 | 05520 | 91962 | 04739 | 13092 | 97662 | 24822 | 94730 | 06496 | 35090 | 04822 | 86774 | 98289 |
| 53 | 73115 | 35101 | 47498 | 87637 | 99016 | 71060 | 88824 | 71013 | 18735 | 20286 | 23153 | 72924 | 35165 | 43040 |
| 54 | 57491 | 16703 | 23167 | 49323 | 45021 | 33132 | 12544 | 41035 | 80780 | 45393 | 44812 | 12515 | 98931 | 91202 |
| 55 | 30405 | 83946 | 23792 | 14422 | 15059 | 45799 | 22716 | 19792 | 09983 | 74353 | 68668 | 30429 | 70735 | 25499 |
| 56 | 16631 | 35006 | 85900 | 98275 | 32388 | 52390 | 16815 | 69298 | 82732 | 38480 | 73817 | 32523 | 41961 | 44437 |
| 57 | 96773 | 20206 | 42559 | 78985 | 05300 | 22164 | 24369 | 54224 | 35083 | 19687 | 11052 | 91491 | 60383 | 19746 |
| 58 | 38935 | 64202 | 14349 | 82674 | 66523 | 44133 | 00697 | 35552 | 35970 | 19124 | 63318 | 29686 | 03387 | 59846 |
| 59 | 31624 | 76384 | 17403 | 53363 | 44167 | 64486 | 64758 | 75366 | 76554 | 31601 | 12614 | 33072 | 60332 | 92325 |
| 60 | 78919 | 19474 | 23632 | 27889 | 47914 | 02584 | 37680 | 20801 | 72152 | 39339 | 34806 | 08930 | 85001 | 87820 |
| 61 | 03931 | 33309 | 57047 | 74211 | 63445 | 17361 | 62825 | 39908 | 05607 | 91284 | 68833 | 25570 | 38818 | 46920 |
| 62 | 74426 | 33278 | 43972 | 10119 | 89917 | 15665 | 52872 | 73823 | 73144 | 88662 | 88970 | 74492 | 51805 | 99378 |
| 63 | 09066 | 00903 | 20795 | 95452 | 92648 | 45454 | 09552 | 88815 | 16553 | 51125 | 79375 | 97596 | 16296 | 66092 |
| 64 | 42238 | 12426 | 87025 | 14267 | 20979 | 04508 | 64535 | 31355 | 86064 | 29472 | 47689 | 05974 | 52468 | 16834 |
| 65 | 16153 | 08002 | 26504 | 41744 | 81959 | 65642 | 74240 | 56302 | 00033 | 67107 | 77510 | 70625 | 28725 | 34191 |
| 66 | 21457 | 40742 | 29820 | 96783 | 29400 | 21840 | 15035 | 34537 | 33310 | 06116 | 95240 | 15957 | 16572 | 06004 |
| 67 | 21581 | 57802 | 02050 | 89728 | 17937 | 37621 | 47075 | 42080 | 97403 | 48626 | 68995 | 43805 | 33386 | 21597 |
| 68 | 55612 | 78095 | 83197 | 33732 | 05810 | 24813 | 86902 | 60397 | 16489 | 03264 | 88525 | 42786 | 05269 | 92532 |
| 69 | 44657 | 66999 | 99324 | 51281 | 84463 | 60563 | 79312 | 93454 | 68876 | 25471 | 93911 | 25650 | 12682 | 73572 |
| 70 | 91340 | 84979 | 46949 | 81973 | 37949 | 61023 | 43997 | 15263 | 80644 | 43942 | 89203 | 71795 | 99533 | 50501 |
| 71 | 91227 | 21199 | 41935 | 27022 | 84067 | 05462 | 35216 | 14486 | 29891 | 68607 | 41867 | 14951 | 91696 | 85065 |
| 72 | 50001 | 38140 | 66321 | 19924 | 72163 | 09538 | 12151 | 06878 | 91903 | 18749 | 34405 | 56087 | 82790 | 70925 |
| 73 | 65390 | 05224 | 72958 | 28609 | 81406 | 39147 | 25549 | 48542 | 42627 | 45233 | 57202 | 94617 | 23772 | 07896 |
| 74 | 27504 | 96131 | 83944 | 41575 | 10573 | 08619 | 64482 | 73923 | 36152 | 05184 | 94142 | 25299 | 84387 | 34925 |
| 75 | 37169 | 94851 | 39117 | 89632 | 00959 | 16487 | 65536 | 49071 | 39782 | 17095 | 02330 | 73401 | 00275 | 48280 |

|     | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     | 10    | 11    | 12    | 13    | 14    |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 76  | 11508 | 70225 | 51111 | 38351 | 19444 | 66499 | 71945 | 05422 | 13442 | 78675 | 84081 | 66938 | 93654 | 39894 |
| 77  | 37449 | 30362 | 06694 | 54690 | 04052 | 53115 | 62757 | 95348 | 78662 | 11163 | 81651 | 50245 | 34971 | 52924 |
| 78  | 46515 | 70331 | 85922 | 38329 | 57015 | 15765 | 97161 | 17869 | 45349 | 61796 | 66345 | 81073 | 49106 | 79860 |
| 79  | 30986 | 81223 | 42416 | 58353 | 21532 | 30502 | 32305 | 86482 | 05174 | 07901 | 54339 | 58861 | 74818 | 46942 |
| 80  | 63798 | 64995 | 46583 | 09785 | 44160 | 78128 | 83991 | 42865 | 92520 | 83531 | 80377 | 35909 | 81250 | 54238 |
| 81  | 82486 | 84846 | 99254 | 67632 | 43218 | 50076 | 21361 | 64816 | 51202 | 88124 | 41870 | 52689 | 51275 | 83556 |
| 82  | 21885 | 32906 | 92431 | 09060 | 64297 | 51674 | 64126 | 62570 | 26123 | 05155 | 59194 | 52799 | 28225 | 85762 |
| 83  | 60336 | 98782 | 07408 | 53458 | 13564 | 59089 | 26445 | 29789 | 85205 | 41001 | 12535 | 12133 | 14645 | 23541 |
| 84  | 43937 | 46891 | 24010 | 25560 | 86355 | 33941 | 25786 | 54990 | 71899 | 15475 | 95434 | 98227 | 21824 | 19585 |
| 85  | 97656 | 63175 | 89303 | 16275 | 07100 | 92063 | 21942 | 18611 | 47348 | 20203 | 18534 | 03862 | 78095 | 50136 |
| 86  | 03299 | 01221 | 05418 | 38982 | 55758 | 92237 | 26759 | 86367 | 21230 | 98442 | 08303 | 56613 | 91511 | 75928 |
| 87  | 79626 | 06484 | 03574 | 17668 | 07785 | 76020 | 79924 | 25651 | 83325 | 88428 | 85076 | 72811 | 22717 | 50585 |
| 88  | 85636 | 68335 | 47539 | 03129 | 65651 | 11977 | 02510 | 26113 | 99447 | 68645 | 34327 | 15152 | 55230 | 93448 |
| 89  | 18039 | 14367 | 61337 | 06177 | 12143 | 46609 | 32989 | 74014 | 64708 | 00533 | 35398 | 58408 | 13261 | 47908 |
| 90  | 08362 | 15656 | 60627 | 36478 | 65648 | 16764 | 53412 | 09013 | 07832 | 41574 | 17639 | 82163 | 60859 | 75567 |
| 91  | 79556 | 29068 | 04142 | 16268 | 15387 | 12856 | 66227 | 38358 | 22478 | 73373 | 88732 | 09443 | 82558 | 05250 |
| 92  | 92608 | 82674 | 27072 | 32534 | 17075 | 27698 | 98204 | 63863 | 11951 | 34648 | 88022 | 56148 | 34925 | 57031 |
| 93  | 23982 | 25835 | 40055 | 67006 | 12293 | 02753 | 14827 | 23235 | 35071 | 99704 | 37543 | 11601 | 35503 | 85171 |
| 94  | 09915 | 96206 | 05908 | 97901 | 28395 | 14186 | 00821 | 80703 | 70426 | 75647 | 76310 | 88717 | 37890 | 40129 |
| 95  | 59037 | 33300 | 26695 | 62247 | 69927 | 76123 | 50842 | 43834 | 86654 | 70959 | 79725 | 93872 | 28117 | 19233 |
| 96  | 42488 | 78077 | 69882 | 61677 | 34136 | 79180 | 97526 | 43092 | 04098 | 73571 | 80799 | 76536 | 71255 | 64239 |
| 97  | 46764 | 86273 | 63003 | 93017 | 31204 | 36692 | 40202 | 35275 | 57306 | 55543 | 53203 | 18098 | 47625 | 88684 |
| 98  | 03237 | 45430 | 55417 | 63282 | 90816 | 17349 | 88298 | 90183 | 36600 | 78406 | 06216 | 95787 | 42579 | 90730 |
| 99  | 86591 | 81482 | 52667 | 61582 | 14972 | 90053 | 89534 | 76036 | 49199 | 43716 | 97548 | 04379 | 46370 | 28672 |
| 100 | 38534 | 01715 | 94964 | 87288 | 65680 | 43772 | 39560 | 12918 | 86537 | 62738 | 19636 | 51132 | 25739 | 56947 |

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00150

|    | CAS number | Index number | EC number | Substances   |
|----|------------|--------------|-----------|--|
| 1  | 92-67-1    | 612-072-00-6 | 202-177-1 | biphenyl-4-ylamine<br>4-aminobiphenyl<br>xenylamine                              |
| 2  | 92-87-5    | 612-042-00-2 | 202-199-1 | benzidine  |
| 3  | 95-69-2    |              | 202-441-6 | 4-chloro-o-toluidine   |
| 4  | 91-59-8    | 612-022-00-3 | 202-080-4 | 2-naphthylamine  |
| 5  | 97-56-3    | 611-006-00-3 | 202-591-2 | o-aminoazotoluene<br>4-amino-2',3-dimethylazobenzene<br>4-o-tolylazo-o-toluidine |
| 6  | 99-55-8    |              | 202-765-8 | 5-nitro-o-toluidine  |
| 7  | 106-47-8   | 612-137-00-9 | 203-401-0 | 4-chloroaniline  |
| 8  | 615-05-4   |              | 210-406-1 | 4-methoxy-m-phenylenediamine   |
| 9  | 101-77-9   | 612-051-00-1 | 202-974-4 | 4,4'-methylenedianiline<br>4,4'-diaminodiphenylmethane                           |
|    | CAS number | Index number | EC number | Substances   |
| 10 | 91-94-1    | 612-068-00-4 | 202-109-0 | 3,3'-dichlorobenzidine<br>3,3'-dichlorobiphenyl-4,4'-ylenedia-<br>mine           |
| 11 | 119-90-4   | 612-036-00-X | 204-355-4 | 3,3'-dimethoxybenzidine o-dianisi-<br>dine                                       |
| 12 | 119-93-7   | 612-041-00-7 | 204-358-0 | 3,3'-dimethylbenzidine<br>4,4'-bi-o-toluidine                                    |
| 13 | 838-88-0   | 612-085-00-7 | 212-658-8 | 4,4'-methylenedi-o-toluidine   |
| 14 | 120-71-8   |              | 204-419-1 | 6-methoxy-m-toluidine p-cresidine  |
| 15 | 101-14-4   | 612-078-00-9 | 202-918-9 | 4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline)<br>2,2'-dichloro-4,4'-methylene-dianiline  |
| 16 | 101-80-4   |              | 202-977-0 | 4,4'-oxydianiline  |
| 17 | 139-65-1   |              | 205-370-9 | 4,4'-thiodianiline   |
| 18 | 95-53-4    | 612-091-00-X | 202-429-0 | o-toluidine<br>2-aminotoluene  |
| 19 | 95-80-7    | 612-099-00-3 | 202-453-1 | 4-methyl-m-phenylenediamine  |
| 20 | 137-17-7   |              | 205-282-0 | 2,4,5-trimethylaniline   |
| 21 | 90-04-0    | 612-035-00-4 | 201-963-1 | o-anisidine 2-methoxyaniline   |
| 22 | 60-09-3    | 611-008-00-4 | 200-453-6 | 4-amino azobenzene'  |

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Γ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00150**ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ<sup>(1)</sup>:ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ<sup>(2)</sup>:ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ<sup>(3)</sup>:

| ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ<br>ΠΕΔ <sup>(4)</sup> | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ<br><sup>(5)</sup> | ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗ-<br>ΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ<br><sup>(6)</sup> |
|----------------------------------|---------------------------------------|---|
|                                  |                                       |   |
|                                  |                                       |   |
|                                  |                                       |   |

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ <sup>(7)</sup>

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-Α-00079)

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η)

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαραγράφοι του κυρίως κειμένου και των παραρτημάτων & προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή/και υποπάργραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπάργραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και παράγραφοι ή/και υποπαραγράφοι που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Ούγια). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου, ή οι πρώτες τρεις ως πέντε

λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά. Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μιας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις που αναφέρονται στην τροποποίηση. Στους πίνακες τεχνικών χαρακτηριστικών αναφέρεται η ονομασία της κάθε ιδιότητας.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που τυχόν δεν αφορούν τη συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Δ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00150**

**ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ**

Αποστολή Συμπληρωμένου Εντύπου προς ΓΕΕΘΑ/Δ2/Γ:

Fax: +210-6574158

ή (κατά προτίμηση)

e-mail: [h.specifications@hndqs.mil.gr](mailto:h.specifications@hndqs.mil.gr)

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ <sup>(1)</sup>:**

**ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ <sup>(2)</sup>:**

**ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ <sup>(3)</sup>:**

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΧΟΛΙΑΖΟΝΤΟΣ**

**ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:**

**ΥΠΗΡΕΣΙΑ / ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ / ΕΤΑΙΡΕΙΑ <sup>(4)</sup>:**

**ΑΡ. FAX <sup>(5)</sup>:**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΤΑΧΥΔΡΟΜΕΙΟΥ <sup>(5)</sup>:**

**ΣΧΟΛΙΑ <sup>(6)</sup>**



**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:**

- (1)** Αναγράφεται ο αριθμός σχεδίου (στην περίπτωση Τεχνικού Διαλόγου) ή ο κωδικός ισχύουσας (στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου) προδιαγραφής.
- (2)** Αναγράφεται η έκδοση της ισχύουσας προδιαγραφής, στην περίπτωση σχολιασμού εκτός τεχνικού Διαλόγου.
- (3)** Αναγράφεται η υπό σχολιασμό τροποποίηση (εφόσον είναι σχετικό), στην περίπτωση σχολιασμού εκτός Τεχνικού Διαλόγου.
- (4)** Αναγράφεται η Υπηρεσία (στην περίπτωση σχολιάζοντος εντός ΥΠΕΘΑ ή άλλου Υπουργείου / Δημόσιας Υπηρεσίας) ή ο Οργανισμός ή η εταιρεία (στην περίπτωση σχολιάζοντας εκπροσώπου Ιδιωτικού φορέα).
- (5)** Είναι απαραίτητη η αναγραφή αρ. τηλεφώνου και ενός εκ των άλλων δύο πληροφοριών επικοινωνίας (αρ. fax ή κατά προτίμηση e-mail).
- (6)** Τα σχόλια παρουσιάζονται σε ελεύθερο κείμενο, σε περισσότερες από μία σελίδες, εφόσον απαιτείται.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Ε” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00150

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΧΡΩΜΑΤΩΝ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΤΑΞΙΝΟΜΗΘΕΙ ΩΣ ΚΑΡΚΙΝΟΓΟΝΑ

| C.I. Generic Name       | C.I. Structure number | CAS-Nr.   |
|-------------------------|-----------------------|-----------|
| C.I. Acid Red 26        | C.I. 16 150           | 3761-53-3 |
| C.I. Basic Red 9        | C.I. 42 500           | 569-61-9  |
| C.I. Basic Violet 14    | C.I. 42 510           | 632-99-5  |
| C.I. Direct Black 38    | C.I. 30 235           | 1937-37-7 |
| C.I. Direct Blue 6      | C.I. 22 610           | 2602-46-2 |
| C.I. Direct Red 28      | C.I. 22 120           | 573-58-0  |
| C.I. Disperse Blue 1    | C.I. 64 500           | 2475-45-8 |
| C.I. Disperse Orange 11 | C.I. 60 700           | 82-28-0   |
| C.I. Disperse Yellow 3  | C.I. 11 855           | 2832-40-8 |

ΠΗΓΗ: ΟΕΚΟ TEX (<https://www.oeko-tex.com>)

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΧΡΩΜΑΤΩΝ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΤΑΞΙΝΟΜΗΘΕΙ ΩΣ ΑΛΕΡΓΙΟΓΟΝΑ

| C.I. Generic Name       | C.I. Structure number | CAS-Nr.    |
|-------------------------|-----------------------|------------|
| C.I. Disperse Blue 1    | C.I. 64 500           | 2475-45-8  |
| C.I. Disperse Blue 3    | C.I. 61 505           | 2475-46-9  |
| C.I. Disperse Blue 7    | C.I. 62 500           | 3179-90-6  |
| C.I. Disperse Blue 26   | C.I. 63 305           |            |
| C.I. Disperse Blue 35   |                       | 12222-75-2 |
| C.I. Disperse Blue 102  |                       | 12222-97-8 |
| C.I. Disperse Blue 106  |                       | 12223-01-7 |
| C.I. Disperse Blue 124  |                       | 61951-51-7 |
| C.I. Disperse Brown 1   |                       | 23355-64-8 |
| C.I. Disperse Orange 1  | C.I. 11 080           | 2581-69-3  |
| C.I. Disperse Orange 3  | C.I. 11 005           | 730-40-5   |
| C.I. Disperse Orange 37 | C.I. 11 132           |            |
| C.I. Disperse Orange 76 | C.I. 11 132           |            |
| C.I. Disperse Red 1     | C.I. 11 110           | 2872-52-8  |
| C.I. Disperse Red 11    | C.I. 62 015           | 2872-48-2  |
| C.I. Disperse Red 17    | C.I. 11 210           | 3179-89-3  |
| C.I. Disperse Yellow 1  | C.I. 10 345           | 119-15-3   |
| C.I. Disperse Yellow 3  | C.I. 11 855           | 2832-40-8  |
| C.I. Disperse Yellow 9  | C.I. 10 375           | 6373-73-5  |
| C.I. Disperse Yellow 39 |                       |            |
| C.I. Disperse Yellow 49 |                       |            |

ΠΗΓΗ: ΟΕΚΟ TEX (<https://www.oeko-tex.com>)

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΛΛΩΝ ΑΠΑΓΟΡΕΥΜΕΝΩΝ ΧΡΩΜΑΤΩΝ**

| C.I. Generic Name        | C.I. Structure number | CAS-Nr.    |
|--------------------------|-----------------------|------------|
| C.I. Disperse Yellow 23  | C.I. 26 070           | 6250-23-3  |
| C.I. Disperse Orange 149 |                       | 85136-74-9 |

ΠΗΓΗ: ΟΕΚΟ ΤΕΧ (<https://www.oeko-tex.com>)

|  |  |
|--|--|
|  | ΕΓΚΡΙΣΗ<br>ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ<br>ΠΕΔ-Α-00150<br>ΕΚΔΟΣΗ 1 <sup>η</sup>                                 |
|  | ΣΥΝΤΑΞΗ<br><br>Δρ. Α. Ανθουλιός<br>Μ.Υ. Ε' Βαθμού<br>Μηχανικός Κλωστοϋφαντουργός ΤΕ<br>Επιτελής ΔΑΥ Γ6/4 |
|  | ΕΛΕΓΧΟΣ<br><br>Τμηματάρχης ΔΑΥ Γ6/4<br>Ασχος (ΜΑ) Θεόφιλος Κωτσιίδης                                     |
|  | ΘΕΩΡΗΣΗ<br><br>Δντης ΔΑΥ Γ6<br>Σμχος (ΜΗ) Πέτρος Κυριαφίνης<br><br>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ                            |